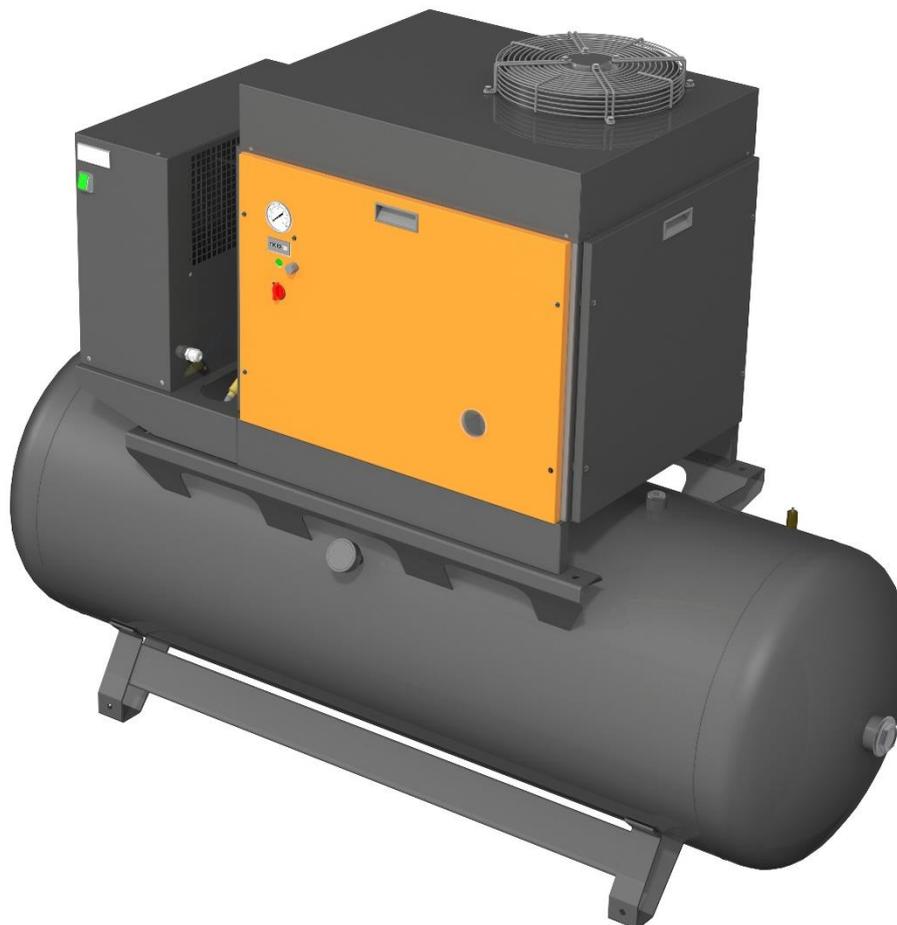


MANUALE D'USO E MANUTENZIONE PER COMPRESSORI *MAXI 10*



VERSIONE ITALIANO

ITALYCO Srl
- Via Vizzano, 44 - 40037 –
Pontecchio Marconi (BO)

PREMESSE

Non utilizzare mai il compressore in modo inappropriato, ma solo come consigliato dalla **Casa Costruttrice**. La **Casa Costruttrice** si riserva di aggiornare i dati tecnici contenuti in questo manuale senza preavviso. Prima di utilizzare il compressore, leggere attentamente le istruzioni riportate nel seguente manuale.

IMPORTANZA DEL MANUALE

Il presente **MANUALE ISTRUZIONI** costituisce la vostra guida all'**INSTALLAZIONE**, all'**USO**, alla **MANUTENZIONE** del compressore da voi acquistato. Vi consigliamo di seguire scrupolosamente tutti i consigli in esso contenuti, in quanto il buon funzionamento e la durata nel tempo del compressore dipendono dall'uso corretto e dall'applicazione metodica delle istruzioni di manutenzione a seguito riportate. È bene ricordarsi che, nel caso sorgessero difficoltà od inconvenienti, i **CENTRI ASSISTENZA AUTORIZZATI** sono a completa disposizione per ogni chiarimento od eventuale intervento. La **Casa Costruttrice** pertanto declina qualsiasi responsabilità da uso errato o da inadeguata manutenzione del compressore. Il **MANUALE ISTRUZIONI** è parte integrante del compressore. Custodire il presente manuale per tutta la durata del compressore.

Assicurarsi che qualsiasi aggiornamento pervenuto dalla **Casa Costruttrice** venga incorporato nel manuale. Trasferire il manuale a qualsiasi altro utente o successivo proprietario del compressore.

Conservazione del manuale:

- Utilizzare il manuale in modo tale da non danneggiarne tutto od in parte il contenuto.
- Non asportare, strappare o riscrivere per alcun motivo parti del manuale.
- Conservare il manuale in ambiente protetto da umidità e calore.

SIMBOLOGIA UTILIZZATA

I **SIMBOLI** di seguito riportati, sono utilizzati lungo il corso di tutta la presente pubblicazione per attirare l'attenzione dell'operatore sui comportamenti da adottare in ogni situazione operativa.

Questi simboli possono trovare collocazione a fianco di un testo, a fianco di una figura o in testa alla pagina. Prestare la massima attenzione al significato dei simboli: la loro funzione e quella di non dover ripetere i concetti tecnici o avvertenze di sicurezza, quindi da considerarsi “**promemoria**”. Consultare la tabella qui sotto ogni qualvolta sorgano dei dubbi sul loro significato.

	LEGGERE IL LIBRETTO ISTRUZIONI Prima di posizionare, mettere in funzione o intervenire sul compressore, leggere attentamente il manuale d'uso e manutenzione.
	ATTENZIONE evidenzia una descrizione importante riguardante condizioni pericolose, avvertenze di sicurezza, informazioni di massima importanza.
	MACCHINA FERMA ogni operazione deve essere eseguita con macchina ferma.
	ATTENZIONE MACCHINA IN PRESSIONE ogni operazione deve essere eseguita con macchina senza pressione all'interno del serbatoio disoleatore (0 bar).
	TOGLIERE TENSIONE ogni operazione sulla macchina deve essere eseguita con alimentazione elettrica disattivata.
	PERSONALE QUALIFICATO ogni intervento evidenziato da questo simbolo è di esclusiva competenza di un tecnico specializzato.

SOMMARIO

1	AVVERTENZE GENERALI ED INFORMAZIONI AL DESTINATARIO.....	7
1.1	DEFINIZIONI DEI RAPPORTI REGOLAMENTATI	7
1.1.1	DICHIARAZIONI	7
1.1.2	GARANZIA	8
1.1.3	RESO	8
2	MARCHIATURA CE	9
2.1	AVVERTENZE GENERALI E DI SICUREZZA.....	10
2.2	ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO IN SICUREZZA.....	10
2.3	CONTACTS AND USEFUL ADDRESSES.....	13
3	DESCRIZIONE MACCHINA E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	14
3.1	MESCRIZIONE MACCHINA	14
3.2	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	15
4	DATI E CARATTERISTICHE TECNICHE.....	16
5	INGOMBRI	17
6	INSTALLAZIONE.....	21
6.1	CARATTERISTICHE E CONDIZIONI DI IMMAGAZZINAMENTO E CONSERVAZIONE	21
6.2	TRASPORTO.....	21
6.3	DISIMBALLAGGIO.....	21
6.4	MOVIMENTAZIONE	22
6.5	UBICAZIONE	23
6.6	FONDAZIONE	23
6.7	ALLACCIAMENTO E MESSA IN SERVIZIO.....	25
6.7.1	AVVERTENZE GENERALI	25
6.7.2	CONNESSIONE DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEL COMPRESSORE	26
6.7.3	ALLACCIAMENTO DEL COMPRESSORE ALL'IMPIANTO ELETTRICO	27
6.7.4	SCHEMA ELETTRICO.....	29
6.7.5	ALLACCIAMENTO DEL COMPRESSORE ALL'IMPIANTO PNEUMATICO.....	29
6.7.6	PRIMO AVVIAMENTO.....	30
6.8	PULIZIA E DISINFEZIONE	31

6.9	REINSTALLAZIONE E RIUTILIZZAZIONE	31
6.10	DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO	31
7	FUNZIONAMENTO ED USO	32
7.1	DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO	32
7.2	GAMMA DI APPLICAZIONI	32
7.3	USO PREVISTO E NON PREVISTO	32
7.4	LIMITI DI FUNZIONAMENTO E AMBIENTALI	32
7.5	POSTO OPERATORE E ZONE PERICOLOSE	32
7.6	DISPOSITIVI DI SICUREZZA E SEGNALAZIONI	33
7.6.1	POSIZIONAMENTO DELLE ETICHETTE	34
7.7	DPI O PROCEDURE SICURE DI LAVORO E ADDESTRAMENTO	35
7.8	LUBRIFICAZIONE DEL COMPRESSORE	36
7.8.1	GENERALITA'	36
7.8.2	UTILIZZO DEL COMPRESSORE CON OLIO A BASE SINTETICA	37
8	ISTRUZIONI PER L'UTILIZZATORE	38
8.1	DESCRIZIONE DEI DISPOSITIVI DI COMANDO E CONTROLLO	39
8.2	FUNZIONI DI AVVIAMENTO, ARRESTO, ARRESTO DI EMERGENZA	39
9	MANUTENZIONE DEL COMPRESSORE	40
9.1	MANUTENZIONE ORDINARIA	40
9.2	MANUTENZIONE DELLA TRASMISSIONE	41
9.3	UTILIZZO MISURATORE DI TENSIONE OPTIKRIK	44
9.4	MANUTENZIONE PRE-FILTRO DI ASPIRAZIONE	45
9.5	SOSTITUZIONE FILTRO OLIO	46
9.6	SOSTITUZIONE FILTRO DISOLEATORE	46
9.7	CAMBIO OLIO VITE	47
9.8	SOSTITUZIONE FILTRO ARIA	47
9.9	PROGRAMMA DI MANUTENZIONE	48
9.10	MANUTENZIONE STRAORDINARIA, COMPONENTI COMMERCIALI, RICAMBI E RELATIVA DOCUMENTAZIONE	52

10	DIAGNOSTICA E RICERCA GUASTI E AVARIE	53
11	APPENDICE.....	55
11.1	SCHEDA CONTROLLO MANUTENZIONI.....	55

1 AVVERTENZE GENERALI ED INFORMAZIONI AL DESTINATARIO

1.1 DEFINIZIONI DEI RAPPORTI REGOLAMENTATI

1.1.1 DICHIARAZIONI

Il compressore deve essere utilizzato esclusivamente come indicato nel presente manuale che va conservato in un luogo noto, poiché dovrà seguire tutta la vita operativa della macchina.

Per qualsiasi richiesta indicare sempre modello e n° di matricola.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

ITALYCO Srl come fabbricante, dichiara sotto la sua responsabilità, che il compressore d'aria identificato dalla targhetta posta sul frontespizio di questo documento è conforme ai requisiti essenziali richiesti dalle DIRETTIVE – NORMATIVE scritti nel certificato di conformità in allegato alla macchina.

ITALYCO Srl è in possesso del relativo fascicolo tecnico.

1.1.2 GARANZIA

La ITALYCO Srl garantisce i suoi prodotti da difettosità di fabbricazione o progettazione per un periodo di 24 mesi dalla data di Messa in servizio, che deve essere comunicata a ITALYCO Srl, compilando l'apposito modulo presente all'interno Della documentazione tecnica in dotazione alla Macchina.

Non ricevendo nessuna comunicazione, la garanzia sarà riconosciuta per 12 mesi facendo riferimento alla data di spedizione riportata sulla fattura di vendita ITALYCO Srl

Vengono escluse dalla garanzia i componenti che per loro impiego specifico sono soggette ad usura.

Gli interventi in garanzia possono essere effettuati esclusivamente dalla ITALYCO Srl oppure dai Centri di Assistenza Tecnica Autorizzati dalla ITALYCO Srl

La spedizione di qualsiasi prodotto reso alla ITALYCO Srl, per Interventi in garanzia, dovrà essere preventivamente autorizzata in forma scritta dalla ITALYCO Srl, la quale deciderà a suo giudizio insindacabile se autorizzare o avvalersi dell'intervento di un proprio Centro Assistenza Tecnica Autorizzato.

In entrambi i casi, la spedizione alla ITALYCO Srl dovrà avvenire in porto franco con l'addebito delle spese di spedizione in fattura. La riparazione o la sostituzione in garanzia comprende la sostituzione gratuita dei componenti della macchina, riconosciuti difettosi.

La garanzia decade per danni provocati da incuria, da un uso ed installazione errati, o non conformi alle avvertenze riportate nel "libretto di uso e manutenzione"; nel caso di modifiche o riparazioni effettuate con ricambi non originali ITALYCO Srl o da personale non autorizzato dalla ITALYCO Srl

Gli elementi difettosi sostituiti in garanzia, vengono ritirati dal centro assistenza autorizzato. Sono esclusi dalla garanzia qualsiasi riparazione o risarcimento per danni avvenuti durante il trasporto (in andata o ritorno dal Centro Assistenza Tecnica Autorizzato). Viene escluso qualsiasi tipo di risarcimento per danni causati a persone o cose, derivanti da un mancato e inadeguato uso del modello acquistato e dal fermo macchina (il cliente deve cautelarsi per questa evenienza). L'assistenza in garanzia viene garantita solamente all'acquirente in regola con le norme contrattuali e amministrative che presenti la specifica documentazione attestante il periodo di acquisto.

Questa è l'unica garanzia validamente riconosciuta dalla ITALYCO Srl FORO COMPETENTE.

Per qualsiasi controversia sarà esclusivamente competente il Foro di Bologna.

1.1.3 RESO

Il reso è disciplinato dalla procedura RMA (ritorno merce autorizzato).

La richiesta di attivazione di tale procedura va fatta per comunicazione da parte del cliente a ITALYCO Srl.

2 MARCHIATURA CE

La marcatura CE attesta la conformità del compressore ai requisiti di sicurezza e salute, previsti dalla Direttive Europee riportate nella dichiarazione CE di conformità.

La marchiatura viene riportata in una etichetta adesiva in poliesteri nera con stampa di colore argento delle dimensioni L:90mm H:80mm

L'etichetta è posizionata come indicato dalla figura 1 e riporta i seguenti dati:

- **Marcatura CE**
- **Modello del compressore**
- **Numero di matricola**
- **Pressione massima di esercizio**
- **Tensione e frequenza di alimentazione elettrica**
- **Potenza nominale**
- **Peso**
- **Anno di costruzione**

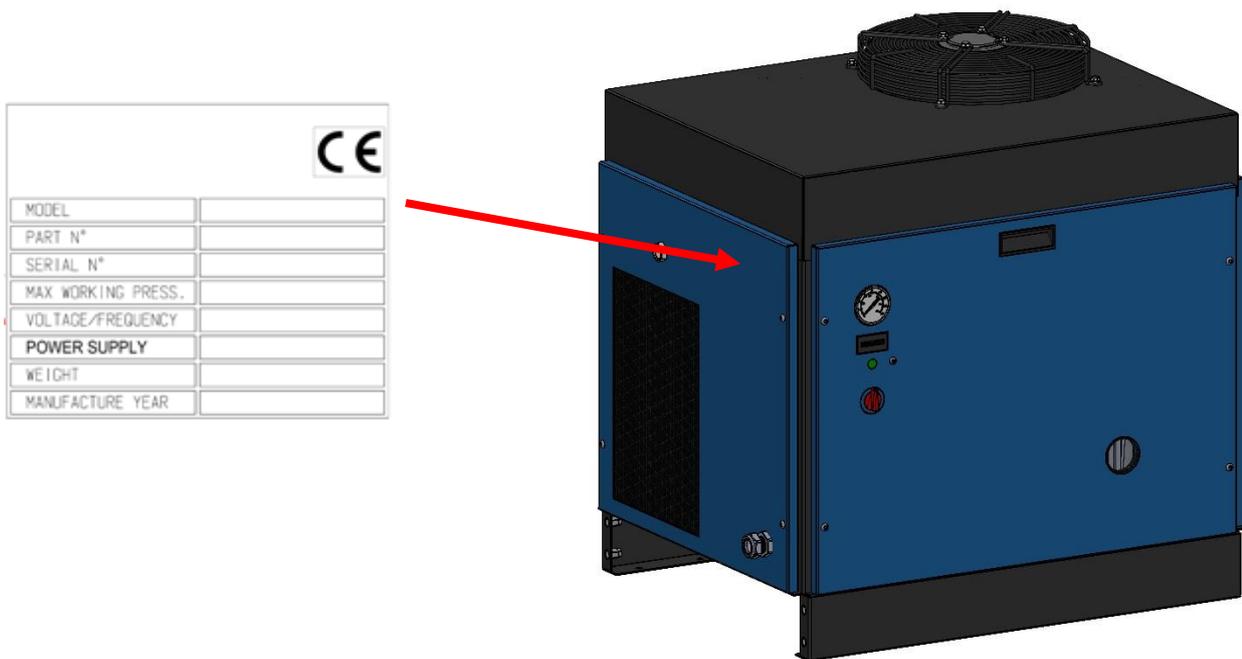


Figura 1



2.1 AVVERTENZE GENERALI E DI SICUREZZA

Prima di ogni operazione leggere attentamente il presente manuale d'uso. La mancata osservanza delle informazioni delle istruzioni in esso contenute può provocare danni a cose e lesioni a persone.

- La macchina è stata progettata e realizzata per le funzioni di seguito riportate. Qualsiasi altro impiego è da considerarsi non ammesso.
- Installazione e manutenzione vanno esercitate da personale qualificato. Attenersi in ogni caso alle Norme Antinfortunistiche.
- La ditta costruttrice si esime da qualsiasi responsabilità per danni causati a persone, cose o alla macchina in oggetto, causati da un impiego non corretto del compressore, dalla mancata o superficiale osservanza dei criteri di sicurezza riportati nel presente manuale, dalle modifiche anche lievi, dall'impiego di parti di ricambio non originali.

2.2 ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO IN SICUREZZA



ATTENZIONE!

Di seguito, sono elencate importanti istruzioni per l'utilizzo in sicurezza del compressore, da seguire con attenzione. L'errato utilizzo e manutenzione del compressore, può provocare lesioni fisiche all'utilizzatore.

1. Non toccare le parti in movimento

Non mettere mai parti del corpo vicino a parti in movimento della macchina.

2. Non utilizzare il compressore senza le protezioni montate

Non utilizzare mai il compressore senza che tutte le protezioni siano assemblate. Se la manutenzione richiede la rimozione di alcune protezioni, assicurarsi che al successivo avviamento, tutte le protezioni sia correttamente installate. E' assolutamente vietato inibire le sicurezze installate nel compressore.

3. Griglie di protezione

Non inserire oggetti o parti del corpo all'interno delle griglie di protezione, evitando danni fisici o danneggiamenti al compressore.

4. Usare il compressore correttamente

Far funzionare il compressore secondo le istruzioni di questo manuale. Non permettere l'utilizzo del compressore a bambini o a personale non autorizzato.

5. Utilizzare sempre occhiali di protezione

Utilizzare sempre occhiali o equivalenti protezioni per gli occhi. Non indirizzare l'aria verso una parte del corpo propria o di altri.

6. Indumenti di lavoro

Non indossare abiti o accessori non appropriati. Se necessario, indossare cuffie che coprano i capelli.

7. Usare il compressore con buon senso

Il compressore non deve essere usato sotto l'effetto di alcol, droga o medicinali che possano indurre a sonnolenza.

8. Intervento del personale

Prima di qualsiasi intervento, il personale deve essere a conoscenza di tutte le funzioni e comandi del compressore.

9. Applicazione compressore

Non utilizzare mai il compressore per utilizzi diversi da quelli specificati nel libretto di istruzioni.

10. Aria di utilizzo

Non dirigere mai il getto d'aria su persone o animali.

11. Parti calde

Per evitare bruciature, non toccare tubi, motore e altre parti calde.

12. Area di lavoro

Tenere pulita e ben ventilata l'area di lavoro del compressore. Non utilizzare il compressore dove si possono trovare vernici, solventi o materiale combustibile/esplosivo.

13. Mantenimento del compressore

Verificare l'aspetto esteriore del compressore. Se il cavo di alimentazione risulta danneggiato ripararlo o sostituirlo. Eventualmente, rivolgersi ad un centro di assistenza.

14. Controllo parti difettose o perdite d'aria

Controllare l'allineamento di parti in movimento, tubi, manometri, riduttori di pressione, connessioni pneumatiche o altre parti di importanza nel funzionamento del compressore. Verificare che ogni vite, bullone o coperchio sia solidamente fissato. Ogni parte danneggiata deve essere riparata da un centro di assistenza.

15. Proteggere se stessi da shock termici

Prevenire contatti accidentali del proprio corpo con parti metalliche del compressore come tubi, serbatoi o parti collegate a terra. Non usare mai il compressore in presenza di acqua o umidità.

16. Scollegare il compressore

Per effettuare qualsiasi operazione di servizio o per spegnere il compressore quando non è in funzione, scollegare il compressore dalla fonte elettrica e scaricare completamente la pressione del serbatoio.

17. Movimentazione

Non trasportare il compressore mentre è collegato alla fonte elettrica o con il serbatoio in pressione. Prima di togliere il compressore dalla fonte elettrica, assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF.

18. Precauzioni per il cavo di alimentazione

Non scollegare la spina tirando il cavo. Non calpestare il cavo o schiacciarlo. Tenerlo lontano da calore, olio o superfici taglienti. Non spegnere il compressore tirando il cavo di alimentazione. Utilizzare il pulsante rosso di emergenza per arrestare il compressore.

19. Prolunghe elettriche

Se utilizzato esternamente, utilizzare cavi di alimentazione appropriati per l'esterno.

20. Pulizia griglia di aspirazione e plastiche

Tenere pulita la griglia di ventilazione. Pulire regolarmente la griglia se l'ambiente è particolarmente sporco. Non utilizzare solventi, diluenti o altre sostanze che contenendo idrocarburi, possono danneggiare la parti in plastica. Eventualmente utilizzare acqua saponata o liquidi appropriati.

21. Tensione nominale del compressore.

Utilizzare il compressore alla tensione specificata sulla targhetta. Se il compressore viene utilizzato ad una tensione diversa, il motore elettrico può bruciarsi o danneggiarsi.

22. Difettosità compressore

Se il compressore lavora emettendo rumori strani o eccessive vibrazioni, verificarne la funzionalità ed eventualmente contattare il centro di assistenza.

23. Ricambi

Utilizzare solo ricambi originali, disponibili presso i nostri distributori. L'utilizzo di ricambi non originali, provoca l'annullamento della garanzia e il malfunzionamento del compressore. Le riparazioni devono essere fatte da un centro autorizzato.

24. Circuito pneumatico

Utilizzare tubi, raccordi e utensili pneumatici che supportano una pressione superiore a quella di utilizzo.

25. Serbatoio

Evitare di svitare qualsiasi connessione dal serbatoio senza aver precedentemente controllato che quest'ultimo sia scarico. E' assolutamente vietato effettuare fori, saldature o modifiche al serbatoio.

26. Modifiche al compressore

E' assolutamente vietato effettuare modifiche non autorizzate al compressore. Queste possono causare danni o incidenti gravi a persone. Consultare un centro di assistenza autorizzato per tutte le operazioni.

27. Utilizzo del compressore per verniciatura

Non operare in ambienti chiusi o in prossimità di fiamme libere. Assicurarsi che l'ambiente di lavoro abbia un adeguato ricambio d'aria. Inoltre, proteggere naso e bocca con apposita mascherina.

28. Mantenere la macchina orizzontale

Per garantire il corretto funzionamento del compressore si consiglia di lavorare in posizione pressoché orizzontale.



KEEP THIS MANUAL INTACT AND ON HAND, AVAILABLE TO ANYONE USING THE COMPRESSOR!



WE RESERVE THE RIGHT TO MAKE ANY MODIFICATIONS WE DEEM NECESSARY WITHOUT PRIOR NOTICE!

2.3 CONTACTS AND USEFUL ADDRESSES

Il nostro servizio di assistenza è a Vostra completa disposizione per fornire tutte le informazioni che si rendessero necessarie per risolvere eventuali problemi che si dovessero presentare.

Per qualsiasi informazione si prega di consultare il sito web www.italyco.net

Per eventuali chiarimenti rivolgersi al **servizio di assistenza clienti** o al Vostro **rivenditore** di zona.

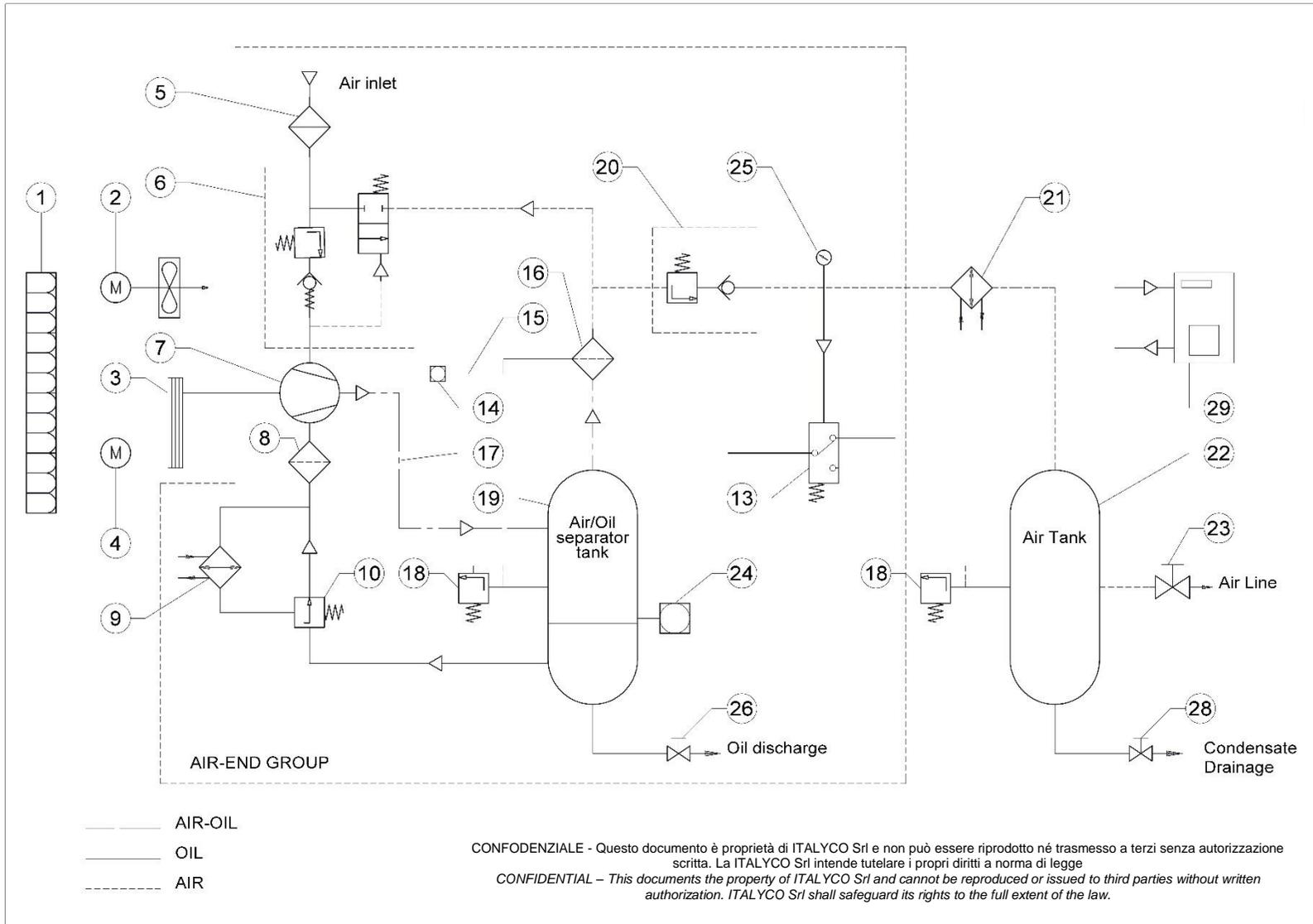
Soltanto con l'impiego di ricambi originali è possibile garantire il miglior rendimento dei nostri compressori.

Si consiglia di seguire scrupolosamente le istruzioni fornite nel capitolo **manutenzioni** e di **utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio originali**.

L'utilizzo di ricambi non originali farà automaticamente decadere la garanzia.

3 DESCRIZIONE MACCHINA E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

3.1 DESCRIZIONE MACCHINA



- 1- INTAKE PRE-FILTER PANEL
- 2- ELECTRICAL FAN
- 3- MOTOR-SCREW TRANSMISSION
- 4- ELECTRIC MOTOR
- 5- INTAKE FILTER
- 6- INTAKE VALVE
- 7- SCREW COMPRESSOR
- 8- OIL FILTER
- 9- OIL COOLER
- 10- THERMOSTATIC VALVE
- 13- PRESSURE SWITCH
- 14- OIL RECOVERY VIEWER
- 15- SEPARATOR OIL RETURN PIPE
- 16- AIR/OIL SEPARATOR FILTER
- 17- AIR/OIL FLOW HOSE FROM SCREW
- 18- SAFETY VALVE
- 19- AIR/OIL SEPARATOR TANK
- 20- MINIMUM PRESSURE VALVE
- 21- AIR COOLER
- 22- AIR TANK *
- 23- AIR OUTLET TAP *
- 24- OIL LEVEL VIEWER
- 25- MANOMETER *
- 26- OIL DISCHARGE
- 28- CONDENSATE DRAIN *
- 29- DRYER *

(*) Optional parts

3.2 PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- Quando viene azionato manualmente, il pressostato rif. 13 rileva l'assenza di pressione nella linea d'uscita e dà il consenso ad avviarsi al motore. La valvola di aspirazione rif.6 è ancora chiusa
- Il motore raggiunge il numero di giri previsto per il funzionamento e, di conseguenza, la pressione in uscita aumenta. Questo dà il consenso ad aprirsi alla valvola di aspirazione rif.6. consentendo all'aria di entrare, attraverso il filtro di aspirazione rif. 5, nel compressore a vite rif. 7.
Ha inizio la fase di compressione.
- La miscela aria/olio emessa dal compressore a vite rif. 7 è convogliata all'interno del serbatoio separatore aria/olio rif. 19.
- Una prima parte di olio è separata dall'aria per effetto meccanico e si deposita sul fondo del serbatoio, mentre l'aria si colloca nella parte superiore.
- L'aria, per effetto della pressione, è costretta a defluire attraverso il filtro disoleatore rif. 16, dal quale, dopo ulteriore separazione dall'olio, è indirizzata alla valvola di minima pressione rif. 20. Questa permette il passaggio dell'aria solamente al raggiungimento della pressione di taratura. Se il passaggio è consentito, l'aria passa attraverso il radiatore aria rif. 21 dove viene raffreddata e quindi al serbatoio di utilizzo rif. 22.
La parte di olio separata dall'aria all'interno del filtro disoleatore è rimandata, attraverso il ritorno olio dal separatore rif. 15. nel compressore a vite. La quantità di olio può essere monitorata attraverso il visore recupero olio rif. 14.
- Nella versione con essiccatore, l'aria passa attraverso questo prima di raggiungere il serbatoio di utilizzo.
- La condensa che si accumula all'interno del serbatoio deve essere scaricata manualmente attraverso lo scarico condensa rif. 28, se non è presente uno scaricatore automatico.
- L'olio presente sul fondo del serbatoio viene indirizzato, per effetto della pressione, alla valvola termostatica rif. 10. Tale valvola ha l'effetto di inviare l'olio con temperatura superiore a quella di taratura al radiatore olio rif. 9 per essere raffreddata. Una volta raffreddato l'olio ritorna nella termostatica e viene miscelato con l'olio caldo proveniente dal serbatoio, quindi di nuovo discriminato dalla termostatica. Una volta superato (in basso) il valore taratura della temperatura, l'olio viene indirizzato al filtro olio rif. 8 e quindi nel compressore a vite.
- Al raggiungimento della pressione massima di esercizio impostata, il pressostato o il trasduttore di pressione rif. 13 apre il circuito staccando l'alimentazione all'elettrovalvola rif.11. La valvola di aspirazione rif. 6 chiude il passaggio dell'aria ed il compressore entra in funzionamento "a vuoto". Tale situazione permane fintanto che non viene raggiunta la pressione minima del sistema.
Se il tempo di funzionamento a vuoto per scarsità o cessazione di consumo risulta essere superiore a quello impostato il compressore si pone in stand-by.

4 DATI E CARATTERISTICHE TECNICHE

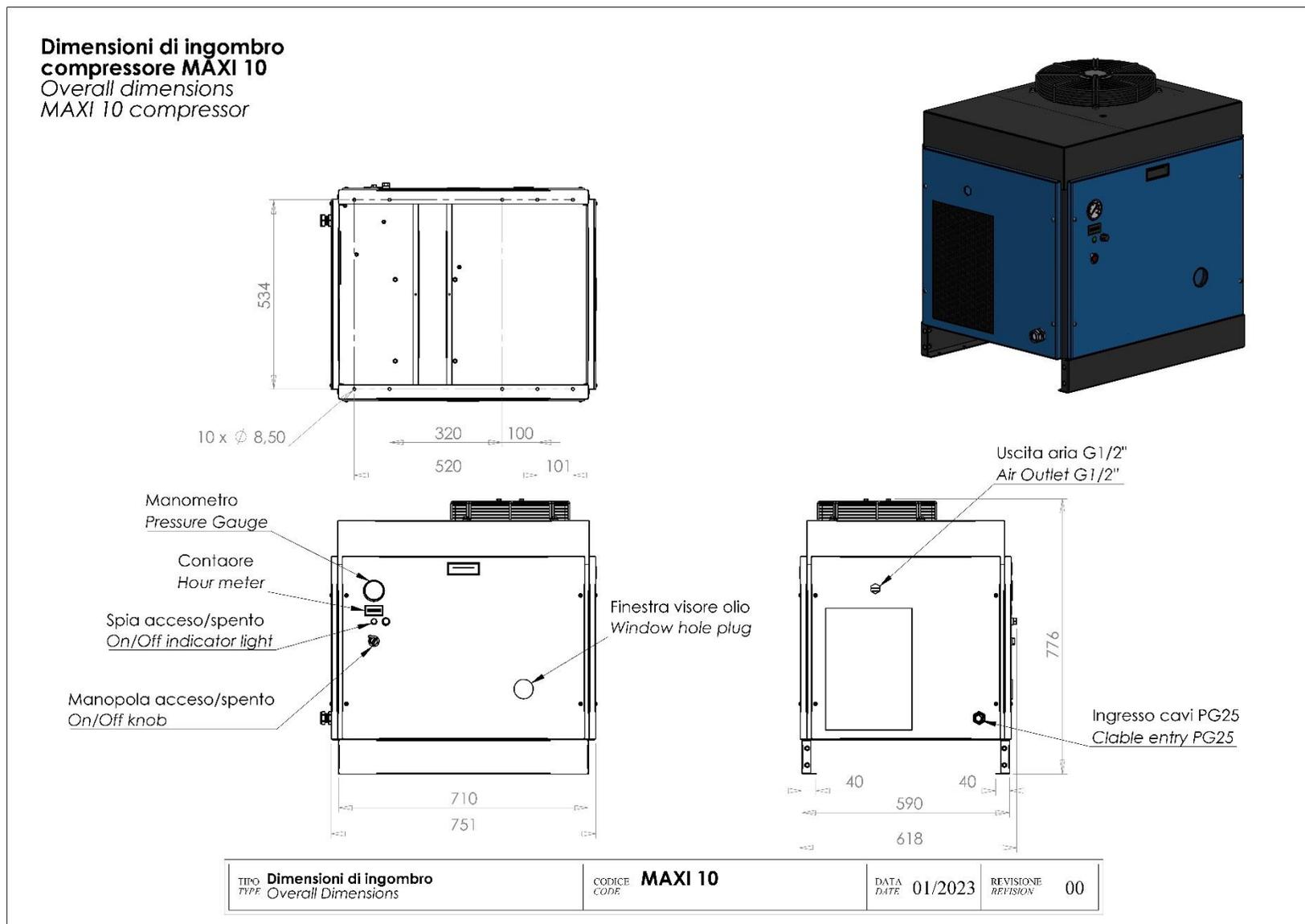
Modello	MAXI 10
Tipo di macchina	Compressore a vite ad iniezione d'olio
Comando	Trasmissione a cinghia
Tipo vite	ADAM L60
Tipo di fluido trattato	aria
Portata (ISO 1217:2009 annex C)**	0.9 m ³ /min – 31.8 cfm
Pressione Max lavoro	13 bar g - 188.5 psi g
Pressione Min. lavoro	5 bar g - 72.5 psi g
Massima potenza assorbita **	7.5 kW - 10hp
Max temperatura uscita aria/olio	105 °C - 221°F
Temperatura ambiente Max	45 °C - 113 °F
Temperatura ambiente Min*	5 °C - 41 °F
Peso	Standard: 111 kg – 245 lbs Con essiccatore: 138 kg – 304 lbs Con serbatoio da 270L: 191 kg – 421 lbs Con serbatoio da 500L: 251 kg – 553 lbs Con essiccatore e serbatoio da 270L: 218 kg – 481 lbs Con essiccatore e serbatoio da 500L: 278 kg – 613 lbs
Tensione alimentazione	Vedi targhetta macchina
Quantità di olio	3,7 litri
Raccordo di uscita aria	1/2"
Massima portata ventilatore	3135 m ³ /h – 1845 cfm
Residuo di olio nell'aria	< 3 ppm
Motore elettrico	MEC112
Livello sonoro***	69

* Quando la temperatura ambiente è inferiore ai 5°C è necessario scegliere un lubrificante ISO VG 32

** Valore rilevato con pressione di utilizzo: **10 barg**

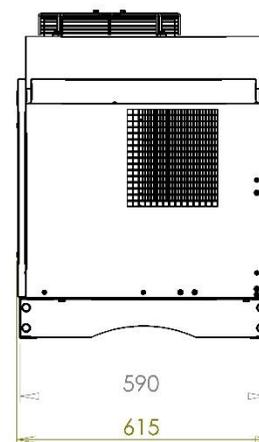
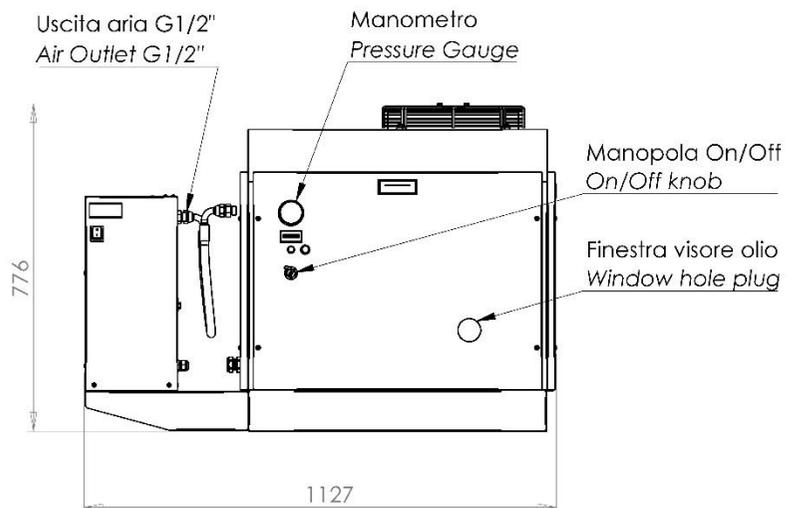
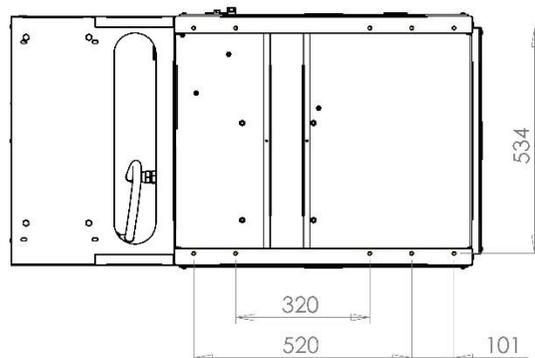
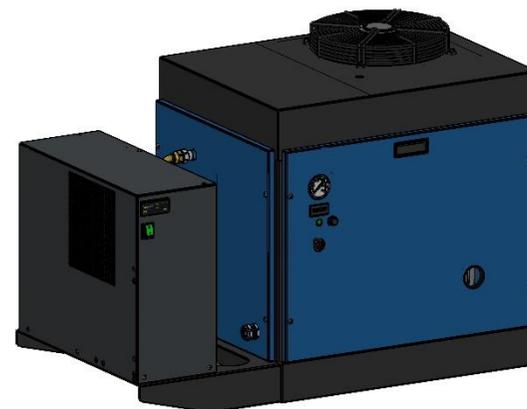
*** Livello sonoro misurato in campo libero a 1 metro di distanza ±3 dB(A) alla massima pressione di utilizzo.

5 INGOMBRI



**Dimensioni di ingombro
compressore MAXI 10D
con essiccatore**

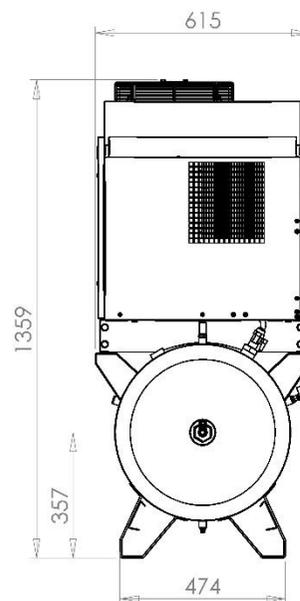
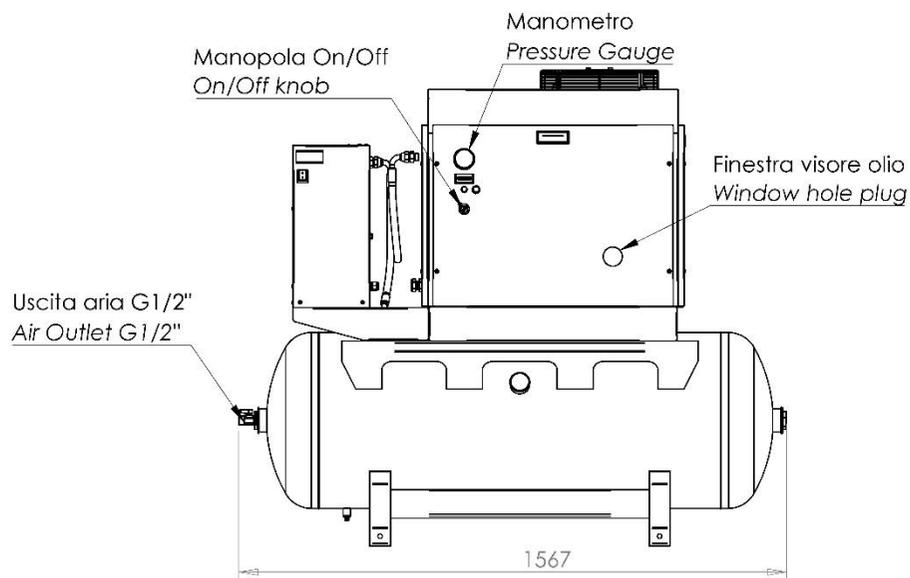
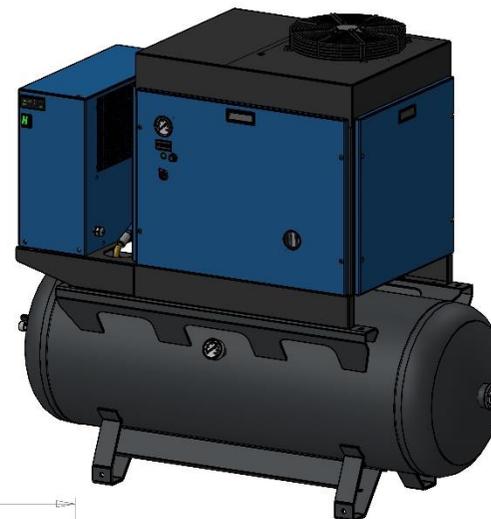
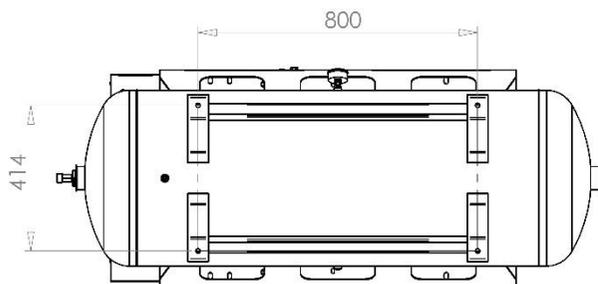
Overall dimensions
MAXI 10D compressor
with dryer



TIPO TYPE	Dimensioni di ingombro Overall Dimensions	CODICE CODE	MAXI 10D	DATA DATE	12/2022	REVISIONE REVISION	00
--------------	---	----------------	-----------------	--------------	---------	-----------------------	----

**Dimensioni di ingombro
compressore MAXI 10D/270
con essiccatore e serbatoio 270l**

*Overall dimensions
MAXI 10D/270 compressor
with dryer and 270l air tank*



TIPO **Dimensioni di ingombro**
TYPE Overall Dimensions

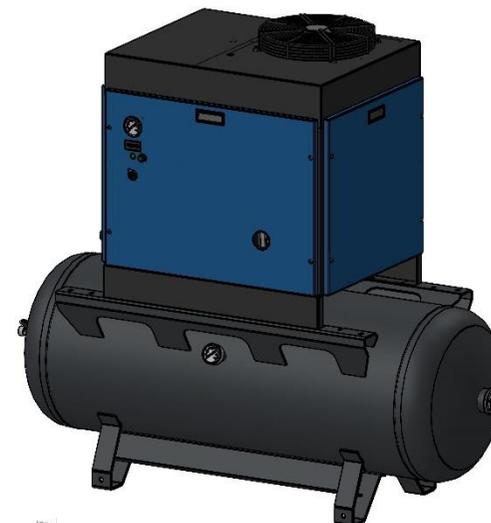
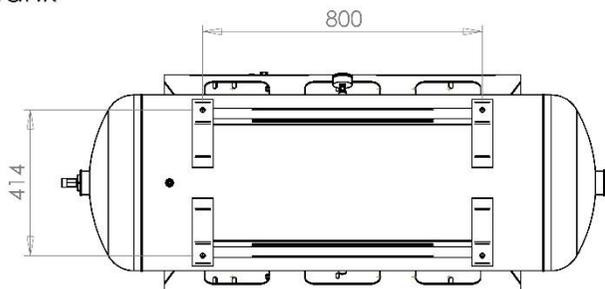
CODICE **MAXI 10D/270**
CODE

DATA **12/2022**
DATE

REVISIONE **00**
REVISION

**Dimensioni di ingombro
compressore COMPACT 7 EASY
con serbatoio 270l**

Overall dimensions
COMPACT 7 EASY compressor
with 270l air tank

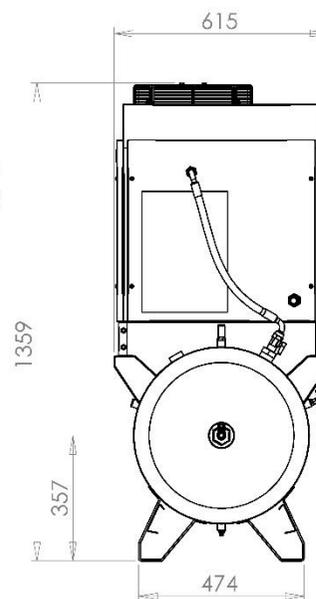
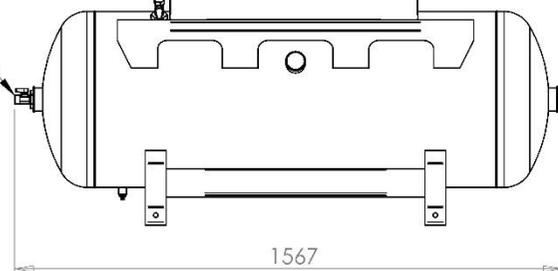


Manopola On/Off
On/Off knob

Manometro
Pressure Gauge

Finestra visore olio
Window hole plug

Uscita aria G1/2"
Air Outlet G1/2"



TIPO **Dimensioni di ingombro**
TYPE Overall Dimensions

CODICE **MAXI 10/270**
CODE

DATA **12/2022**
DATE

REVISIONE **00**
REVISION



6 INSTALLAZIONE

6.1 CARATTERISTICHE E CONDIZIONI DI IMMAGAZZINAMENTO E CONSERVAZIONE

Durante il periodo di inattività prima del disimballo (stoccaggio), il compressore deve essere mantenuto in luogo asciutto, con una temperatura compresa tra i +5 °C e +45 °C, in posizione tale da evitare il contatto con agenti atmosferici.

Una volta disimballato, il compressore, per il periodo durante il quale non viene utilizzato (per messa in funzione o interruzione di produzione), si consiglia di proteggerlo con teli per evitare che la polvere vada a depositarsi su meccanismi meccanici ed elettrici.

Se il compressore rimane inattivo per lunghi periodi, prima della messa in funzione, occorre sostituire l'olio e verificare il funzionamento.

6.2 TRASPORTO

Per essere protetto e non subire danni durante la spedizione, il compressore viene posizionato su un bancale in legno, fissato tramite viti, e coperto da scatola in cartone.

Sull'imballo del compressore sono stampate tutte le informazioni necessarie per la spedizione (dati e pittogrammi).

6.3 DISIMBALLAGGIO

In fase di disimballaggio controllare attentamente che il contenuto corrisponda precisamente a quanto riportato sui documenti di spedizione.

L'utilizzatore, per lo smaltimento dell'imballo, deve attenersi alle norme vigenti nel proprio paese.



Il disimballo della macchina deve essere effettuato da personale qualificato, utilizzando le opportune attrezzature.

6.4 MOVIMENTAZIONE

Il compressore va sollevato con carrello elevatore a forche di portata adeguata.

- Controllare l'integrità dell'imballo esterno.
- Disimballare con molta cura la macchina.
- Controllare la perfetta integrità esterna della macchina.
- Smaltire l'imballaggio secondo le norme ecologiche vigenti.

La movimentazione del compressore va effettuato come indicato in figura 2 e 3.



IL COMPRESSORE PUÒ ESSERE LASCIATO SUL PALLET, FACILITANDONE UN SUCCESSIVO SPOSTAMENTO.

6.5 UBICAZIONE



Installare il compressore nel luogo stabilito all'atto dell'ordine. In caso contrario **la casa costruttrice non risponde di eventuali inconvenienti che si dovessero verificare.**

Salvo diverse precisazioni all'atto dell'ordine, il compressore deve funzionare regolarmente alle condizioni ambientali indicate nei punti seguenti.

Il locale dove viene installato il compressore dovrà, oltre che possedere le caratteristiche richieste dalle Norme antinfortunistiche vigenti, rispondere alle seguenti requisiti:

- Riparato da pioggia e gelo.
- Bassa percentuale di pulviscolo. Un ambiente polveroso può creare nel tempo danni e problemi di funzionamento.
- Adeguata ventilazione e dimensioni che permettano, con macchina in funzione, il mantenimento della temperatura ambiente (min. 5°C, max. 45°C); la massima temperatura ambiente ammissibile (45°C) in presenza di un'umidità relativa superiore all'80% e ad un'altezza superiore ai 1000m slm , può generare un decremento delle prestazioni.
- In caso di inadeguata fuoriuscita dell'aria calda, installare i ventilatori di espulsione nella posizione più alta possibile (vedi figura 4).
- Illuminazione: il compressore è costruito tenendo conto delle disposizioni normative, cercando di ridurre al minimo le zone d'ombra al fine di facilitare l'intervento dell'operatore; l'impianto di illuminazione della sala compressori è da ritenersi importante per la sicurezza delle persone, quindi il locale del compressore non deve avere zone d'ombra, luci abbaglianti o effetti stroboscopici dovuti alla illuminazione.
- Atmosfera con rischio di esplosione e/o incendio: il compressore nella sua configurazione standard non è concepito per lavorare in ambienti con rischio di esplosione e/o incendio;

6.6 FONDAZIONE

Una volta individuato il punto di posizionamento del compressore, verificare che sia piazzato su un pavimento piano. La macchina non necessita di fondamenta o di alcuna preparazione specifica della superficie di appoggio (fondazioni).



ATTENZIONE!!

- Le canalizzazioni non devono superare i 3 metri di lunghezza; in caso contrario installare un ventilatore sul lato uscita (vedi figura 4).
- Le canalizzazioni devono mantenere una sezione che generi una perdita di pressione massima di 40 Pa.
- La condensa non deve essere dispersa nell'ambiente o nella rete fognaria. Il pozzetto dovrà essere provvisto di valvola e recipiente asportabile o deve essere eseguito un collegamento ad apposita attrezzatura per la separazione dell'olio dall'acqua.

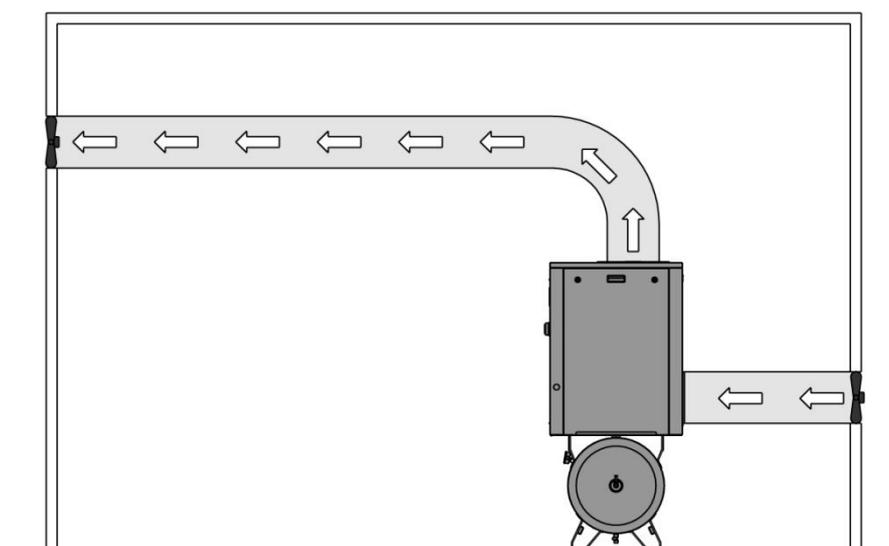
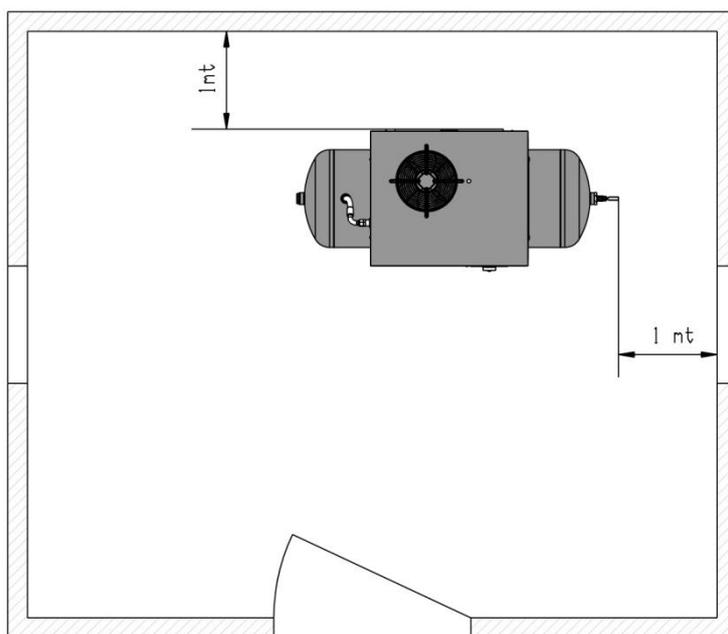


Figura 4

6.7 ALLACCIAMENTO E MESSA IN SERVIZIO



6.7.1 AVVERTENZE GENERALI

Al primo avviamento della macchina, accertarsi che:

- La tensione di alimentazione corrisponda a quella indicata sulla targhetta.
- Il dimensionamento dell'interruttore generale a parete, deve seguire le indicazioni della tabella dati tecnici (vedi capitolo 6.7.3.3).
- Controllare il corretto livello dell'olio (vedi capitolo 9.1.6).
- I collegamenti elettrici siano stati eseguiti con cavi di sezione adeguati (vedi capitolo 6.7.3.2)



ATTENZIONE!

Attenersi scrupolosamente alle AVVERTENZE DI SICUREZZA sull'impiego operativo della macchina.



Per il mercato europeo i compressori e i serbatoi sono costruiti secondo la Direttive vigenti citate nella dichiarazione di conformità allegato alla macchina.



Verificare il Vostro modello sulla targhetta dati riportata sul compressore e all'inizio del presente manuale.

6.7.2 CONNESSIONE DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE DEL COMPRESSORE



1. Inserire il cavo di alimentazione attraverso il pressacavo indicato dalla freccia rossa come indicato in figura 5.
2. Collegare L1 L2 L3 alla morsettiera come indicato in figura 5.

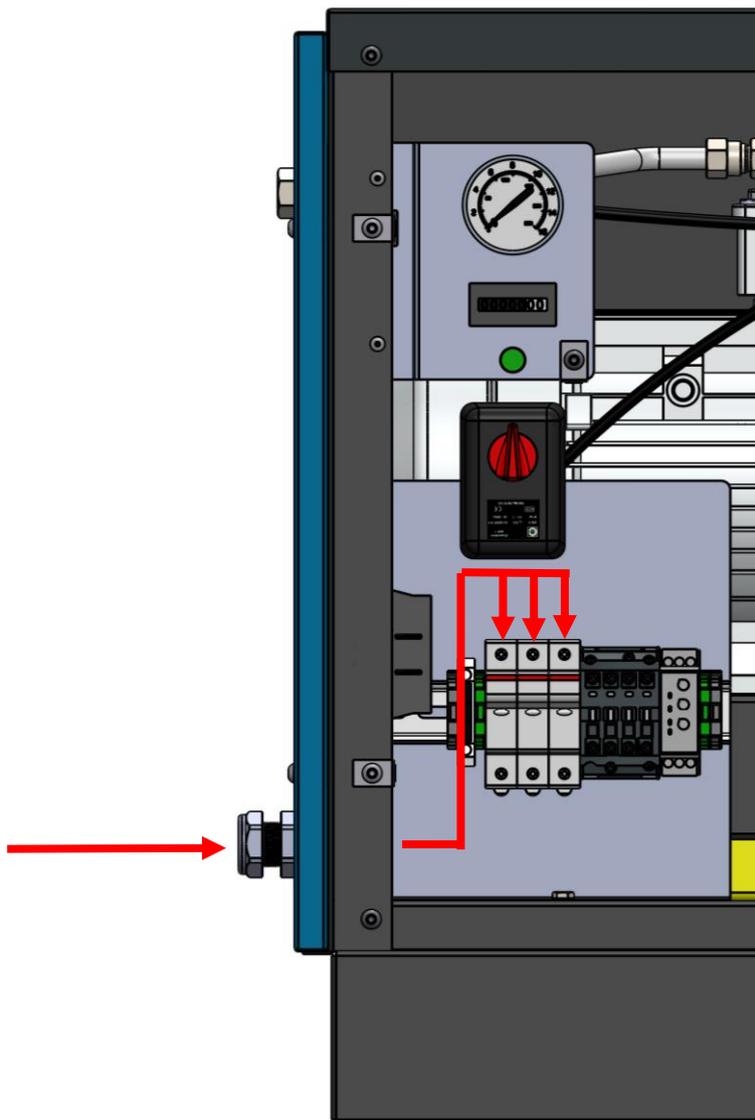


Figura 5

6.7.3 ALLACCIAMENTO DEL COMPRESSORE ALL'IMPIANTO ELETTRICO



Il collegamento elettrico della macchina alla linea di rete viene effettuato dal cliente a suo carico e responsabilità, con l'impiego di personale specializzato e in conformità alla normativa antinfortunistica EN 60204.

6.7.3.1 Collegamento a terra

Per proteggere l'operatore da scosse elettriche è necessario che il compressore venga collegato a terra, il collegamento deve essere effettuato da un tecnico specializzato o da un centro di assistenza specializzato.

6.7.3.2 Dimensionamento del cavo elettrico

Non utilizzare cavi danneggiati. Assicurarsi che il cavo sia in buone condizioni. Quando si usa un cavo, assicurarsi che la sezione sia adeguata alla corrente assorbita dal compressore. Un cavo troppo sottile può causare cadute di tensione e quindi una perdita di potenza e un eccessivo riscaldamento dell'apparecchio. La sezione del cavo deve essere proporzionata alla sua lunghezza, come indicato dalla tabella sottostante:

KW	220/240 V 50/60 Hz	380/415 V 50/60 Hz
7.5	6 mm ²	4 mm ²



Evitare tutti i rischi di scariche elettriche. Non utilizzare mai il compressore con un cavo elettrico o prolunga danneggiati. Si raccomanda di controllare regolarmente i cavi elettrici. Non usare mai il compressore in ambienti pericolosi dove possono avvenire scariche elettriche.



L'installazione deve essere eseguita da un tecnico specializzato



6.7.3.3 Fusibili e interruttore magnetotermico



Si consiglia di installare la presa, l'interruttore magnetotermico ed i fusibili nei pressi del compressore (non più di 3 metri). L'interruttore magnetotermico ed i fusibili devono avere le caratteristiche riportate nella seguente tabella:

Potenza KW	Tensione nominale 220/240 V		Tensione nominale 380/415 V	
	Magnetotermico	Fusibile	Magnetotermico	Fusibile
7.5	40 A	40 aM	25 A	25 aM

I valori si riferiscono ai fusibili di tipo **aM** (intervento ritardato).
I valori si riferiscono ad interruttori con caratteristica di intervento "D"

- E' necessario verificare che la potenza installata in kW sia almeno il doppio dell'assorbimento del m elettrico.
- La tensione di rete deve corrispondere a quella indicata sulla targhetta dati elettrici della macchina; la tolleranza ammessa deve essere contenuta entro il 6%.
- La spina del cavo di alimentazione non deve essere usata come interruttore, ma deve essere inserita in una presa di corrente comandata da un interruttore differenziale adeguato (magneto-termico).



Non usare mai la terra al posto del neutro. Il collegamento di terra deve essere effettuato secondo le norme antinfortunistiche (EN 60204). Verificare che la tensione di rete corrisponda a quella richiesta per il corretto funzionamento del compressore.



L'installazione deve essere eseguita da un tecnico specializzato



6.7.4 SCHEMA ELETTRICO

Gli schemi sono sempre allegati all'unità in apposito contenitore nel quadro elettrico

6.7.5 ALLACCIAMENTO DEL COMPRESSORE ALL'IMPIANTO PNEUMATICO



Assicurarsi di utilizzare tubi pneumatici per aria compressa con caratteristiche di massima pressione e sezione adeguate al compressore. Non riparare il tubo se difettoso, ma procedere con la sostituzione.

Allacciare il compressore all'impianto pneumatico di rete utilizzando l'apposito attacco disposto sul compressore e indicato nell'immagine. Si raccomanda di utilizzare una tubazione con diametro uguale o superiore all'uscita del compressore. Per evitare malfunzionamenti nel controllo della pressione, eventuali valvole d'intercettazione e ritegno dovranno essere installate nelle vicinanze del serbatoio/collettore.

Attenzione: **NON INSTALLARLE NELLE IMMEDIATE** vicinanze del compressore.

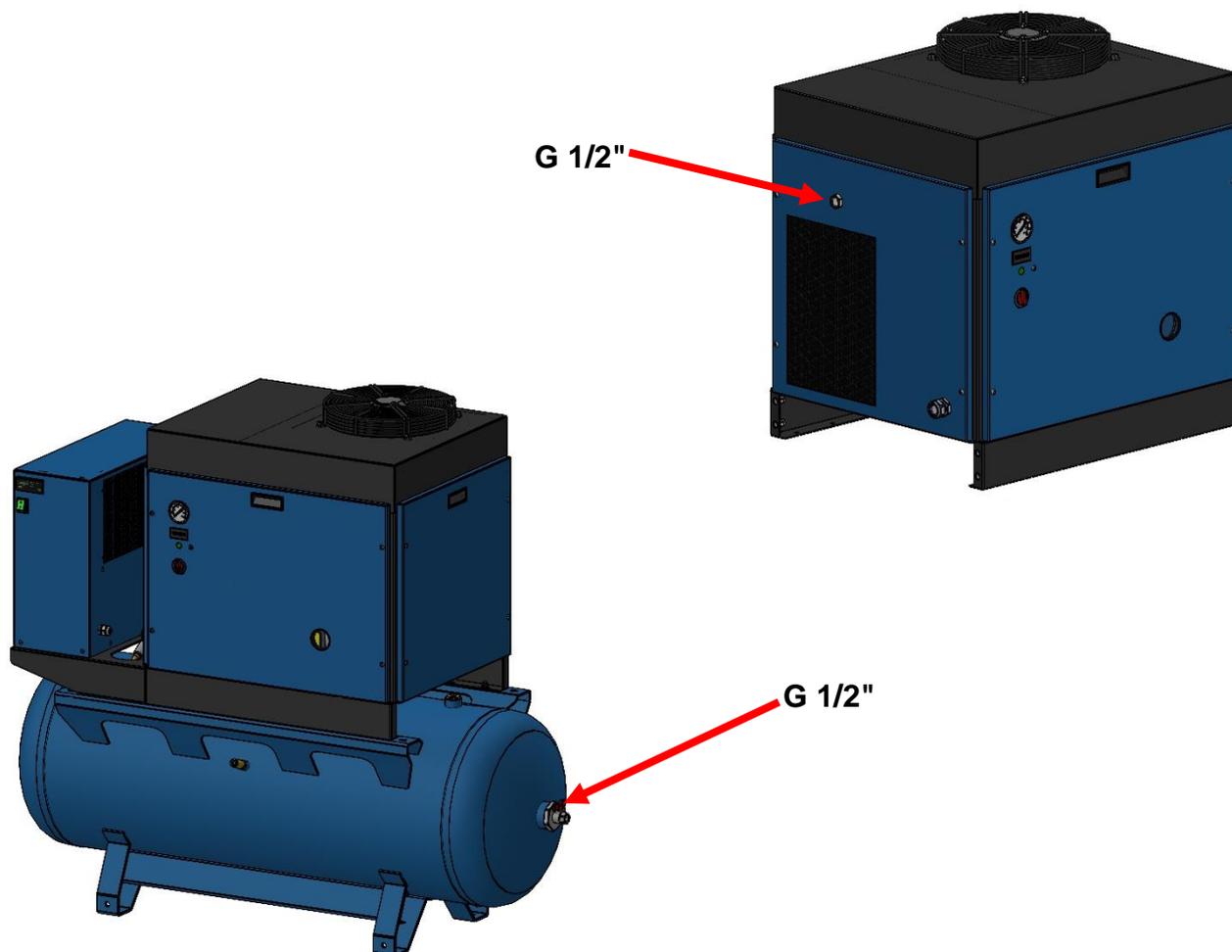


Figura 7



Valvola di non ritorno già installata all'interno del compressore.

6.7.6 PRIMO AVVIAMENTO



Il primo avviamento del compressore (collaudo operativo) deve essere obbligatoriamente eseguito da un tecnico specializzato.

Per la decorrenza della garanzia tecnica, si raccomanda la compilazione del verbale R.C.R. allegato alla documentazione, (vedere note su clausole di vendita).

Ad ogni accensione del compressore, viene eseguito dal pannello di comando un controllo sulle fasi della linea di alimentazione, per garantire la corretta rotazione del gruppo vite.

Se le fasi della linea di alimentazione sono posizionate correttamente, il gruppo vite ruoterà come indicato dalla freccia nella **figura 8**.

Se le fasi della linea di alimentazione sono posizionate erroneamente, sul pannello di controllo comparirà l'allarme di blocco macchina.

Di conseguenza, scambiare i collegamenti di due fasi di alimentazione della linea e riavviare il compressore.

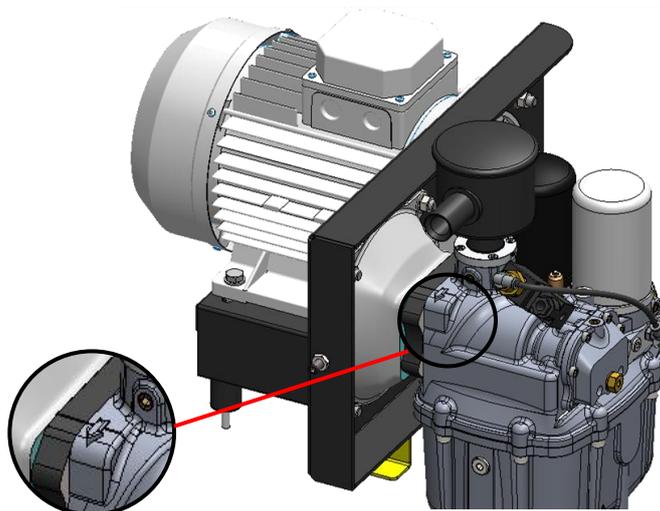


Figura 8



ATTENZIONE!

La rotazione inversa del gruppo vite rispetto il verso della freccia in rilievo indicata nel corpo (Vedi figura 8) può danneggiare il gruppo vite!



ATTENZIONE!

In caso di sostituzione del motore elettrico, al momento del riavvio è assolutamente necessario controllare visivamente il senso di rotazione del gruppo vite.



ATTENZIONE!

È assolutamente indispensabile attenersi scrupolosamente alle AVVERTENZE DI SICUREZZA sull'impiego operativo della macchina

6.8 PULIZIA E DISINFEZIONE

La pulizia del luogo di installazione e del compressore è determinante per il buon funzionamento della macchina evitando un eccessivo costo di esercizio e di manutenzione (vedi cap. 6.5).

La disinfezione del luogo di installazione e del compressore è determinante per garantire la buona qualità dell'aria nel locale compressore e nell'area di utilizzo dell'aria compressa (officina).

6.9 REINSTALLAZIONE E RIUTILIZZAZIONE

La re-installazione e riutilizzazione della macchina devono essere svolte da personale specializzato, previo controllo da parte di questo dello stato della macchina stessa. Vale quanto detto nei precedenti capitoli.

6.10 DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO



In caso di demolizione e rottamazione del compressore è obbligatorio smaltire tutti i materiali nel pieno rispetto delle normative vigenti.
In ogni caso rivolgersi sempre alle strutture preposte allo smaltimento e riciclaggio dei rifiuti.

7 FUNZIONAMENTO ED USO

7.1 DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

Per il funzionamento della macchina vedi cap. 3.

7.2 GAMMA DI APPLICAZIONI

La macchina è idonea per tutte le applicazioni in cui è richiesta aria compressa in condizioni di portata e pressione definiti nella scheda tecnica (vedi cap. 4).

7.3 USO PREVISTO E NON PREVISTO



ATTENZIONE!

Il compressore è stato progettato e costruito unicamente per produrre aria compressa.

Ogni altro utilizzo diverso dal quello previsto solleva la casa costruttrice dai rischi che si dovessero verificare.



ATTENZIONE!

L'utilizzo del compressore diversamente da come concordato all'atto dell'acquisto esclude la casa costruttrice da qualsiasi responsabilità per eventuali danni a cose, persone e alla macchina stessa.



ATTENZIONE!

L'impianto elettrico non è utilizzabile per impieghi in ambienti antideflagranti e per prodotti infiammabili.



ATTENZIONE!

Non dirigere mai il getto d'aria su persone o animali.

Non utilizzare l'aria compressa per scopi respiratori o in processi produttivi dove l'aria prodotta, se non preventivamente trattata o filtrata, è a diretto contatto con sostanze alimentari.

7.4 LIMITI DI FUNZIONAMENTO E AMBIENTALI

I limiti di funzionamento ed ambientali sono riportati nella tabella dei dati e caratteristiche tecniche (vedi cap.4).

7.5 POSTO OPERATORE E ZONE PERICOLOSE

L'operatore, nell'ambito del funzionamento normale della macchina opera dal lato del controllore elettronico. Una volta collegata correttamente all'impianto elettrico e pneumatico, la macchina è completamente protetta esternamente quindi non sono presenti zone pericolose accessibili durante il normale funzionamento.

In caso di manutenzione ordinaria e straordinaria la macchina risulta essere completamente accessibile. Tali operazioni vanno però condotte in condizioni di sicurezza da personale qualificato (vedi cap. 9).

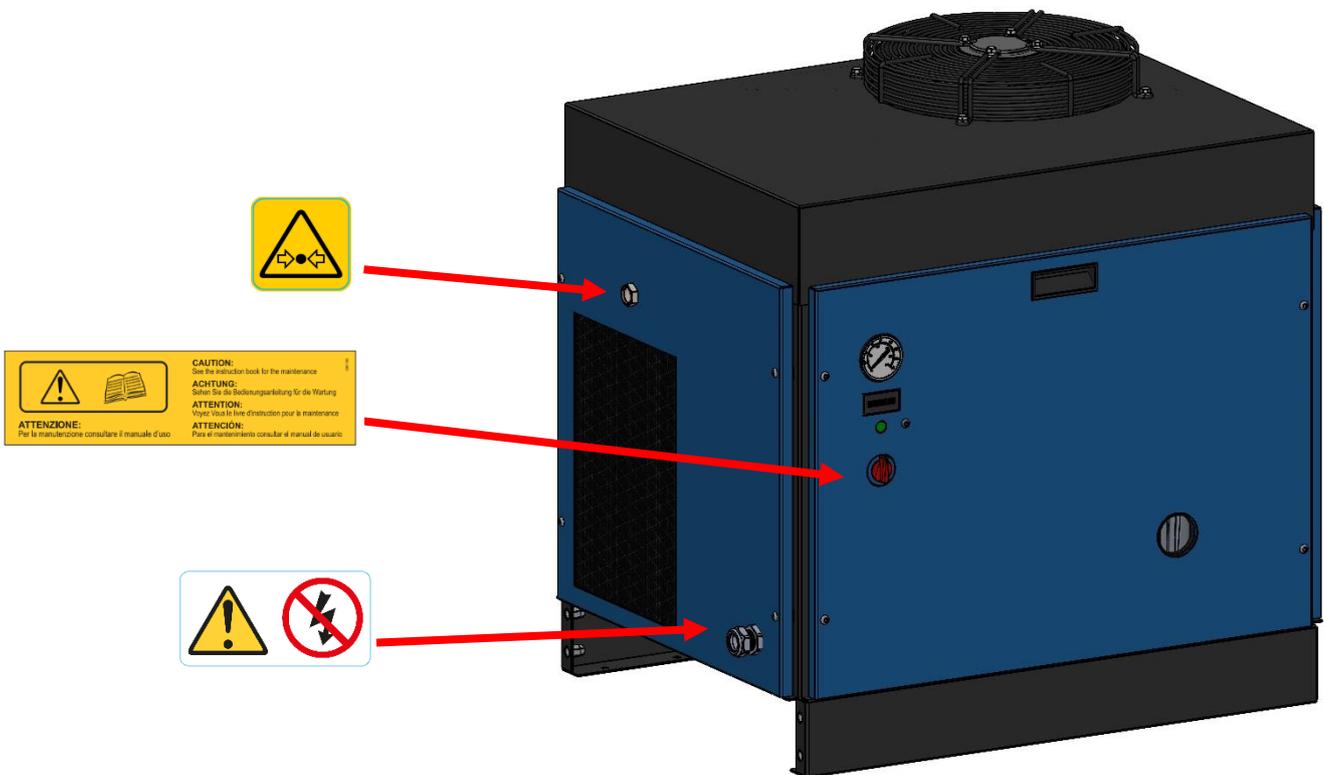
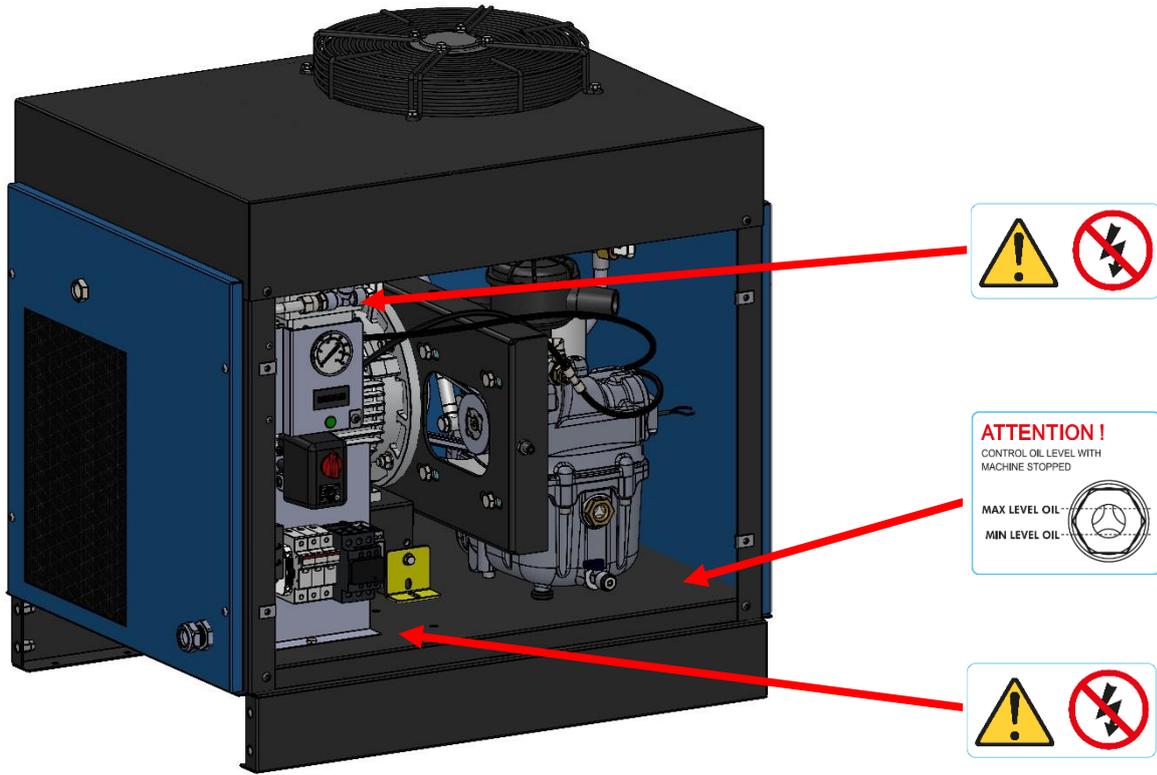
7.6 DISPOSITIVI DI SICUREZZA E SEGNALAZIONI

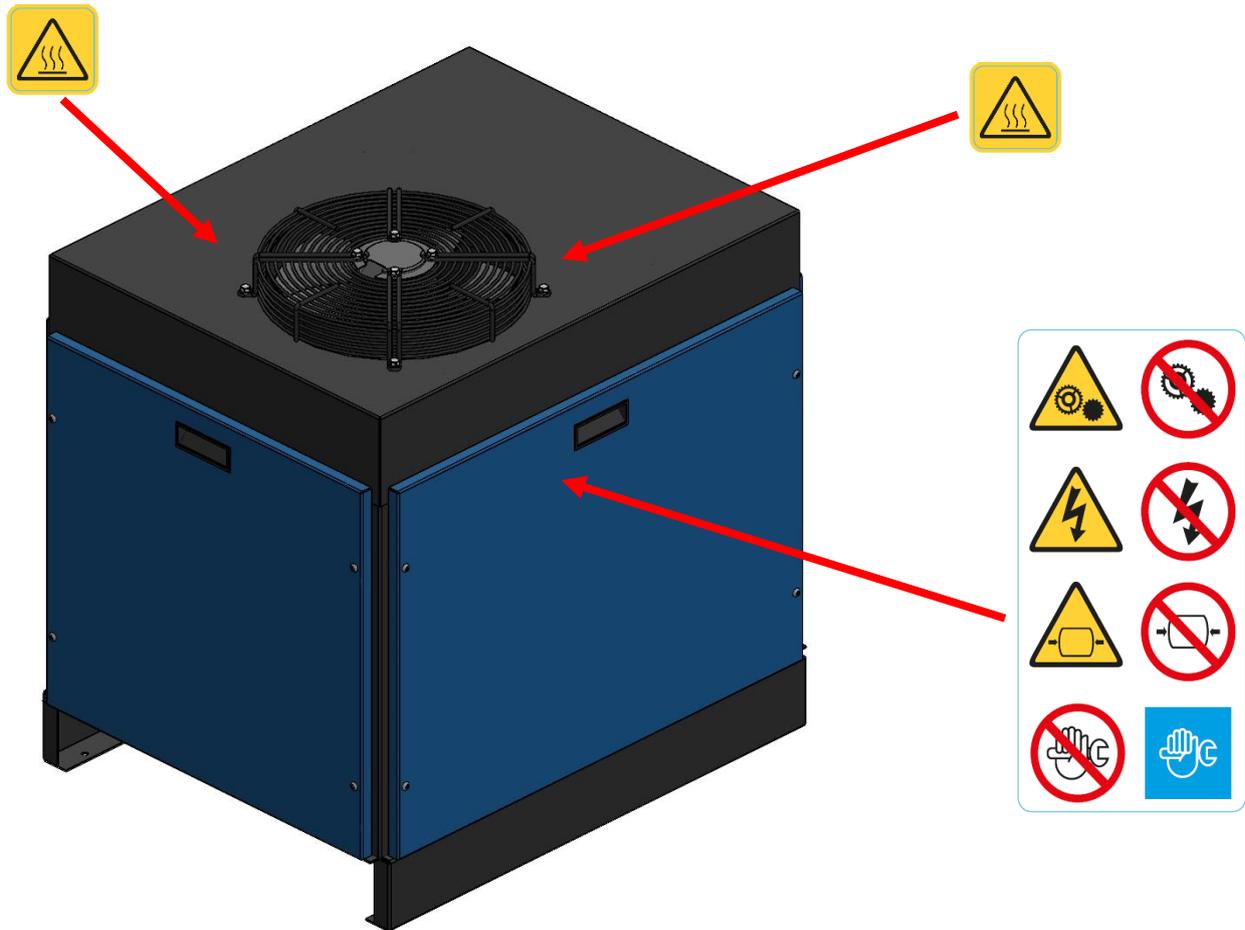
La macchina è dotata di dispositivi di sicurezza e di segnalazioni tali da evitare l'insorgere di situazioni pericolose per l'operatore e per la macchina stessa.

Tali dispositivi e segnalazioni sono sotto forma di etichette, poste in corrispondenza delle zone pericolose, e di allarmi che compaiono sul display del controllore elettronico.

SEGNALE	SIGNIFICATO
	<p>ATTENZIONE: Non eseguire alcuna operazione di manutenzione su questa macchina prima di:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aver arrestato tutte le parti in movimento • aver scollegato l'alimentazione elettrica • aver scaricato completamente l'aria in pressione. <p>La manutenzione e riparazione va eseguita da personale specializzato e autorizzato !</p>
	<p>ATTENZIONE: Superficie calda</p>
	<p>ATTENZIONE: componente o impianto a pressione</p>
	<p>ATTENZIONE: Rischio di scossa elettrica</p>
	<p>ATTENZIONE: Controllare il livello dell'olio a macchina ferma</p>
	<p>ATTENZIONE: Per la manutenzione consultare il manuale d'uso</p>

7.6.1 POSIZIONAMENTO DELLE ETICHETTE





7.7 DPI O PROCEDURE SICURE DI LAVORO E ADDESTRAMENTO

Non sono previsti DPI per l'utilizzo del compressore.

Il nostro servizio di assistenza è a Vostra completa disposizione per fornire tutte le informazioni che si rendessero necessarie per risolvere eventuali problemi che si dovessero presentare.

Per qualsiasi informazione si prega di consultare il sito web www.italyco.net

Per eventuali chiarimenti rivolgersi al **servizio di assistenza clienti** o al Vostro **rivenditore** di zona.

7.8 LUBRIFICAZIONE DEL COMPRESSORE



7.8.1 GENERALITA'



ATTENZIONE!

Prima di effettuare qualsiasi operazione di estrazione o rabbocco olio sul compressore, disconnettere l'alimentazione elettrica e attendere che il sistema sia a pressione ambiente.

Maneggiare il lubrificante con adeguate protezioni.

Si consiglia di utilizzare il lubrificante Oilscrew plus 46 (base minerale) compatibile con l'olio utilizzato durante il collaudo. Il punto di scorrimento deve essere di almeno $-8+10^{\circ}\text{C}$ e il punto fiamma deve essere superiore a $+200^{\circ}\text{C}$.

Oilscrew plus 46

Per l'utilizzo di oli incompatibili, seguire la procedura descritta nel capitolo 7.8.2



Non mescolare mai tipologie di olio diverse

Si consiglia l'utilizzo di olio con gradazione VG32 per climi freddi e VG68 per climi tropicali.

Prima dell'avviamento di compressori sprovvisti di olio, introdurre **circa 0,1l** di lubrificante attraverso la bocca d'aspirazione del regolatore tenendo abbassato l'otturatore e facendo ruotare a mano nella giusta direzione i rotori del gruppo vite.



ATTENZIONE!

Nell'abbassare l'otturatore della valvola di aspirazione prestare attenzione a non danneggiare l'O-Ring di tenuta della farfalla.

Introdurre il lubrificante minerale all'interno del serbatoio olio per mezzo dell'apposito rabbocco fino al livello indicato dal visore. Per la quantità di olio da introdurre vedi cap. 4.



Mettere in funzione il compressore, inizialmente alternando accensioni a spegnimenti brevi, successivamente avviare il compressore.



Una volta eseguita la prima carica spegnere il compressore, scaricare la pressione e rabboccare se necessario il lubrificante per mezzo dell'apposito rabbocco fino al livello indicato dal visore.



7.8.2 UTILIZZO DEL COMPRESSORE CON OLIO A BASE SINTETICA



Se si vuole utilizzare lubrificanti a base sintetica attenersi alla seguente procedura.

- Estrarre il lubrificante minerale già contenuto nel circuito del compressore tramite apposito rubinetto di scarico. 
- Introdurre il lubrificante sintetico o un olio detergente all'interno del serbatoio per mezzo dell'apposito rabbocco fino al livello previsto. 
- Prima di accendere il compressore o al primo avviamento dopo l'installazione, introdurre **circa 0,1 l** di lubrificante attraverso la bocca d'aspirazione del regolatore tenendo abbassato l'otturatore e facendo ruotare a mano nella giusta direzione i rotori del gruppo vite. 



ATTENZIONE!

Nell'abbassare l'otturatore prestare attenzione a non danneggiare l'O-Ring di tenuta della farfalla.

- Mettere in funzione il compressore, inizialmente alternando accensioni a spegnimenti brevi, quindi avviare il compressore. 
- Successivamente, spegnere il compressore e scaricare tutto il lubrificante dell'impianto per mezzo del rubinetto. 
- Introdurre nel serbatoio il nuovo lubrificante sintetico tramite il rabbocco olio fino a livello previsto e mettere in funzione il compressore per circa 10 minuti continui. 
- Spegnere il compressore, scaricare la pressione e rabboccare il lubrificante per mezzo dell'apposito foro di rabbocco fino al livello indicato dal visore. 

ATTENZIONE!



Se non si effettua il ciclo di "lavaggio" sopra descritto, si possono verificare problemi di lubrificazione dovuta alla possibile incompatibilità di miscelazione dei lubrificanti. Maneggiare il lubrificante con adeguate protezioni.

Smaltire il lubrificante minerale secondo le norme ecologiche vigenti.

ATTENZIONE!



Prima di effettuare qualsiasi operazione di estrazione o rabbocco olio sul compressore, disconnettere l'alimentazione elettrica e attendere che il sistema sia a pressione ambiente.

Maneggiare il lubrificante con adeguate protezioni.

8 ISTRUZIONI PER L'UTILIZZATORE



CONTROLLO MANUALE

PRESSOSTATO



8.1 DESCRIZIONE DEI DISPOSITIVI DI COMANDO E CONTROLLO

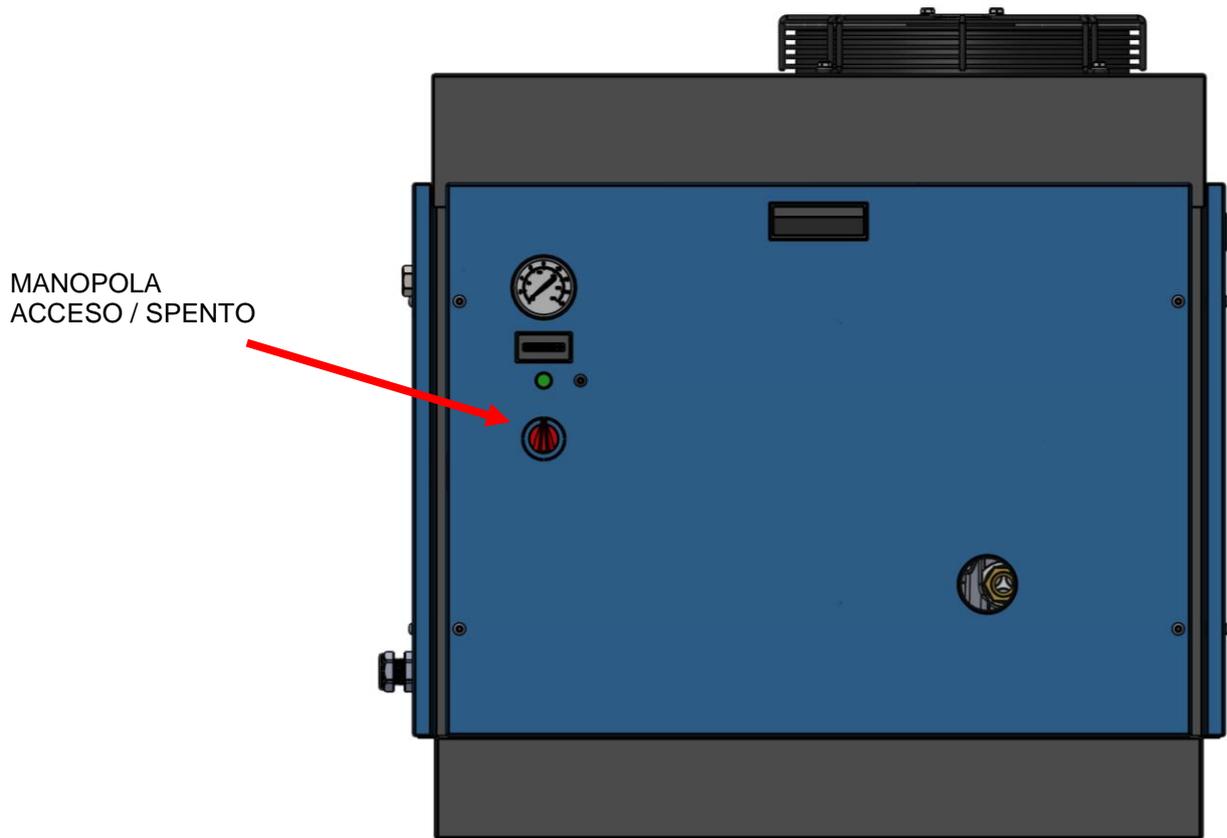


Figure 10

8.2 FUNZIONI DI AVVIAMENTO, ARRESTO, ARRESTO DI EMERGENZA

ATTENZIONE!

Il controllo del compressore (accensione / spegnimento) deve avvenire solo attraverso la manopola del pressostato che si trova sul pannello frontale



In caso di arresto della macchina per eccessiva temperature dell'olio, il termostato deve essere resettato premendo il relativo pulsante (vedi sotto).

Ogni altro tipo di controllo eseguito al di fuori di quanto indicato è sconsigliato e solo l'utilizzatore ne è responsabile.

ATTENZIONE!



Dopo un arresto di emergenza per alta temperature posizionare su "OFF" la manopola del pressostato e azzerare il termostato svitando il suo cappuccio esagonale e premendo il pulsante

9 MANUTENZIONE DEL COMPRESSORE

9.1 MANUTENZIONE ORDINARIA

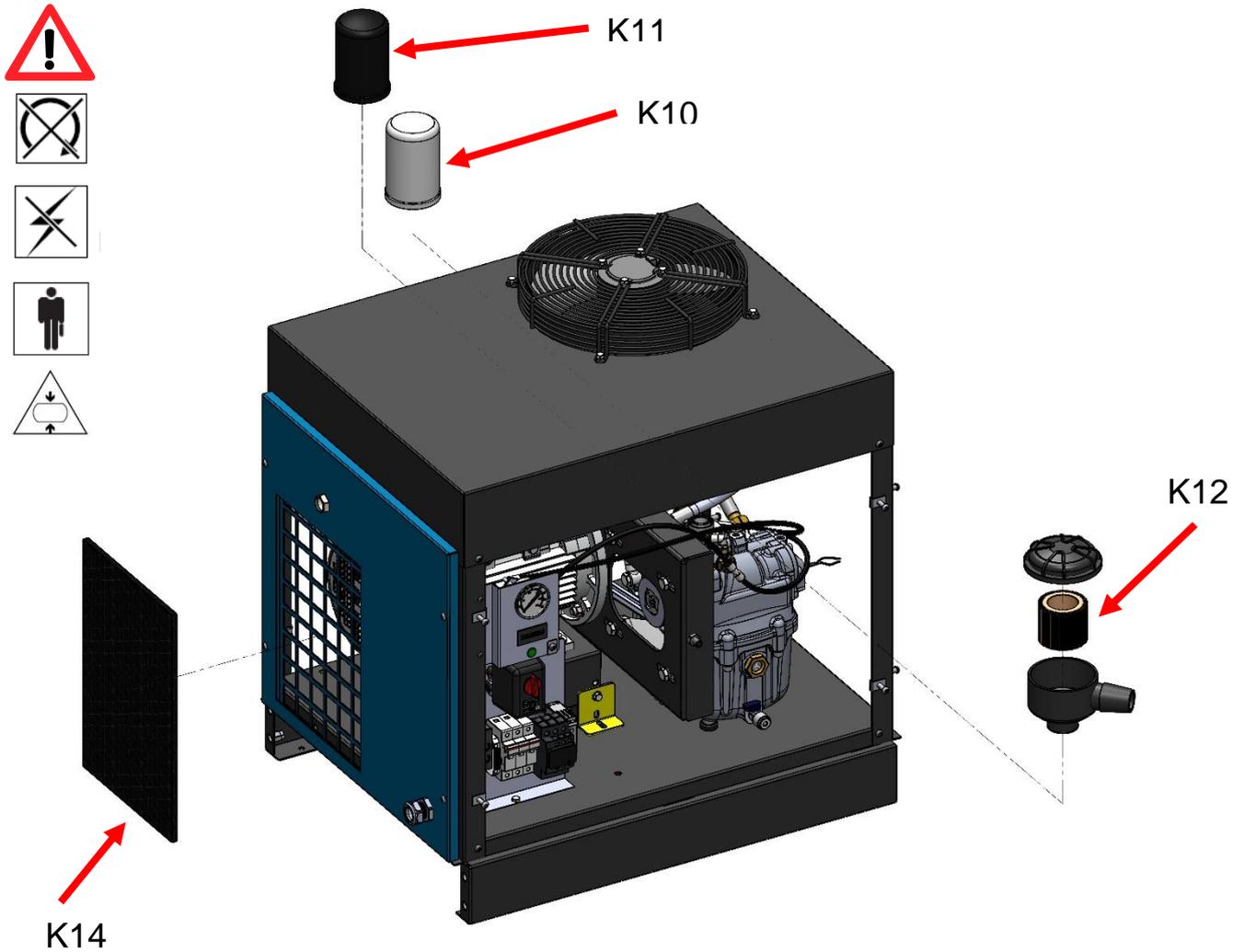


Figura 11



ATTENZIONE!!! PARTI CALDE ALL'INTERNO!!!



ATTENZIONE!!! USARE SOLO PEZZI DI RICAMBIO ORIGINALI!!!

9.2 MANUTENZIONE DELLA TRASMISSIONE



Assicurarsi che le pulegge montate sugli alberi siano ben allineate tra loro e che le cinghie siano tese correttamente.

I valori di tensione raccomandati sono riportati nella tabella sottostante.

MODELLO	ALIMENTAZIONE	TENSIONE CINGHIA [N] / FREQUENZA DI VIBRAZIONE [Hz]	
		CINGHIA NUOVA	CINGHIA GIÀ RODATA O RITENSIONAMENTO [N]
MAXI 10 - 8 bar -	1x220V / 50Hz	-	-
	1x230V / 60Hz	-	-
	3x400V / 50Hz	231N / 150Hz ±2%	178N / 132Hz ±2%
	3x230V / 60Hz	220N / 144Hz ±2%	168N / 126Hz ±2%
MAXI 10 - 10 bar -	1x220V / 50Hz	-	-
	1x230V / 60Hz	-	-
	3x400V / 50Hz	234N / 149Hz ±2%	180N / 130Hz ±2%
	3x230V / 60Hz	224N / 145Hz ±2%	172N / 127Hz ±2%
MAXI 10 - 13 bar -	1x220V / 50Hz	-	-
	1x230V / 60Hz	-	-
	3x400V / 50Hz	240N / 149Hz ±2%	185N / 131Hz ±2%
	3x230V / 60Hz	222N / 143Hz ±2%	171N / 126Hz ±2%



ATTENZIONE!!!
OGNI OPERAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA DA PERSONALE AUTORIZZATO E QUALIFICATO.



ATTENZIONE!!!
PRIMA DI ESEGUIRE OGNI OPERAZIONE ALL'INTERNO DEL COMPRESSORE, ASSICURARSI DI TOGLIERE LA TENSIONE DALLA RETE ELETTRICA DI ALIMENTAZIONE.



ATTENZIONE!!!
PER IL CORRETTO TENSIONAMENTO DELLA CINGHIA UTILIZZARE IL MISURATORE DI TENSIONE CINGHIA OPTIKRIK (vedi cap. 9.3)

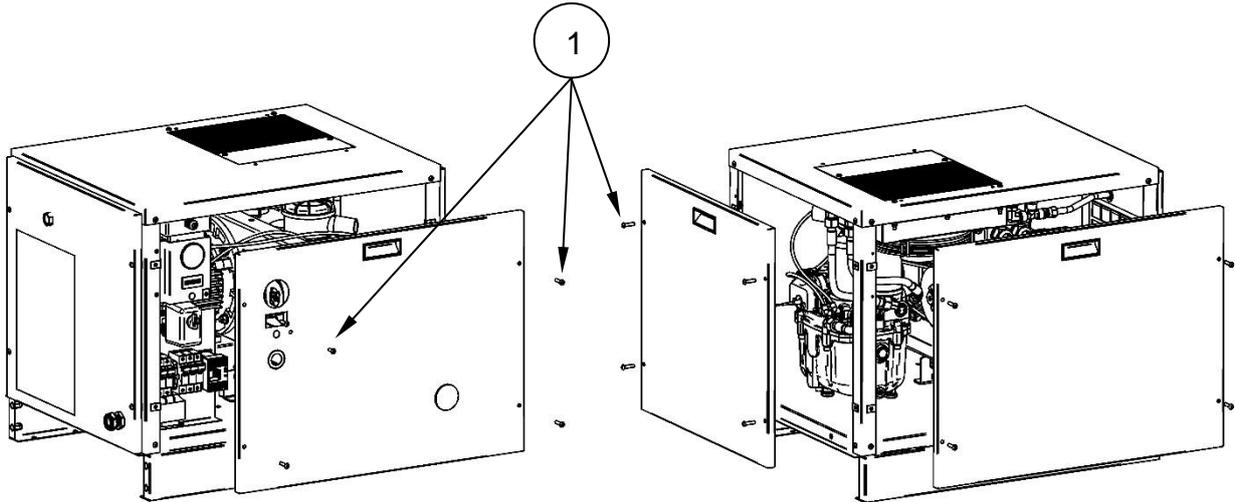


ATTENZIONE!!!
UN'ECESSIVA TENSIONE DELLE CINGHIE CAUSA UNA DIMINUZIONE DELLA DURATA DEI CUSCINETTI DELLA VITE.

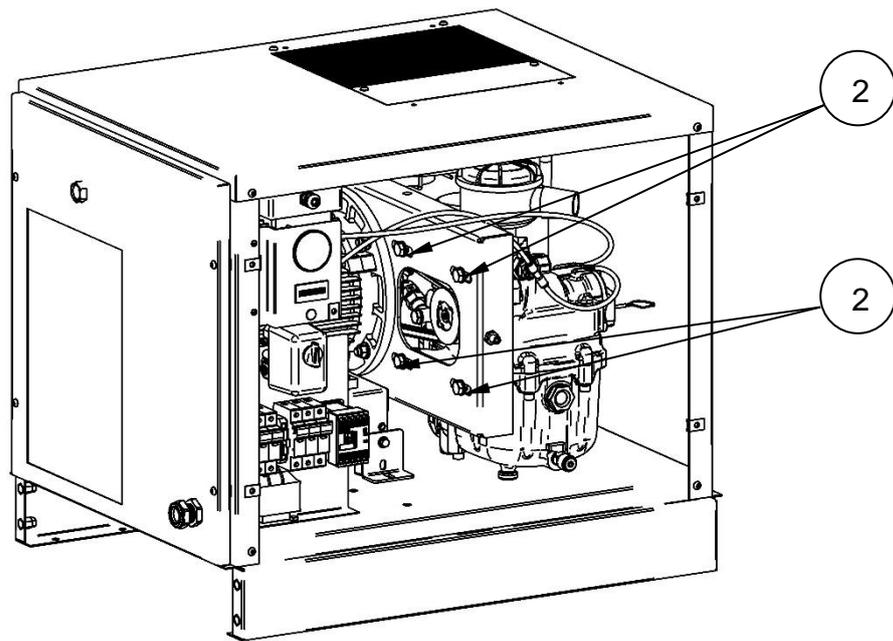


ATTENZIONE!!!
AVVIARE LA MACCHINA SOLO DOPO AVER CHIUSO TUTTI I PANNELLI.

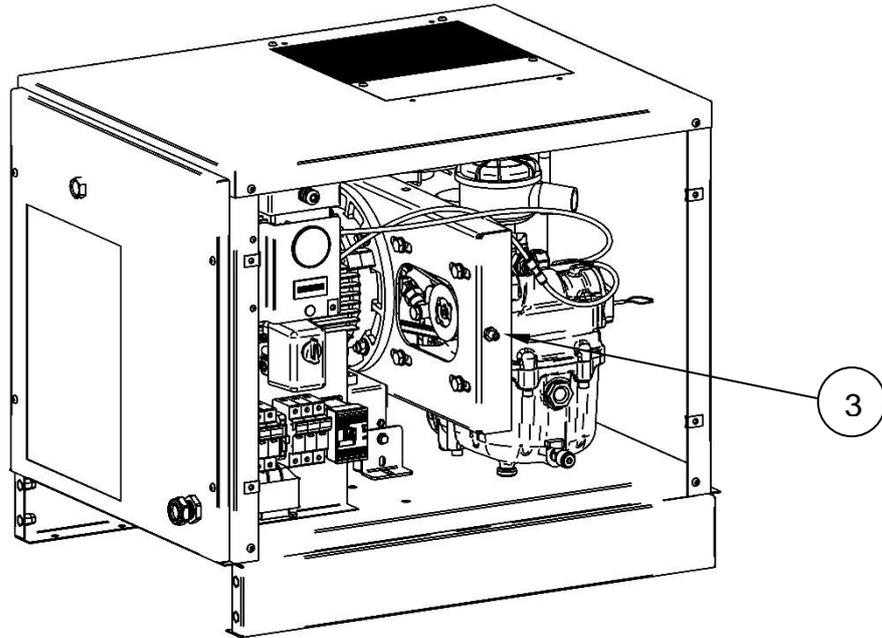
1 – Svitare le viti (1) e rimuovere i pannelli:



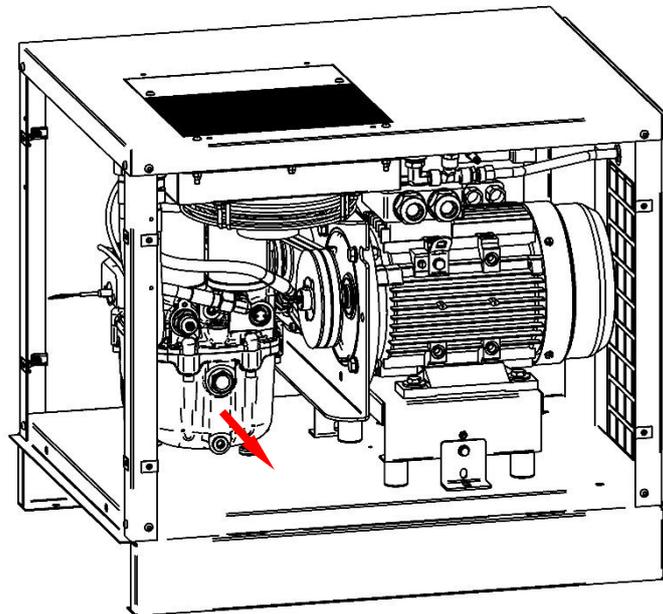
2 – Allentare le viti (2) che fissano la lanterna con la piastra:



3 – Allentare i dadi (3) del grano fissato nella lanterna:



4 – Avvicinare il Packsmart al motore e sfilare la cinghia:



5 – Sostituire la cinghia e ripetere le operazioni fino al montaggio completo della macchina. La cinghia deve essere perfettamente centrata nelle gole delle pulegge e avere una tensione, pari ai valori riportati nella tabella a pagina 55.

9.3 UTILIZZO MISURATORE DI TENSIONE OPTIKRIK

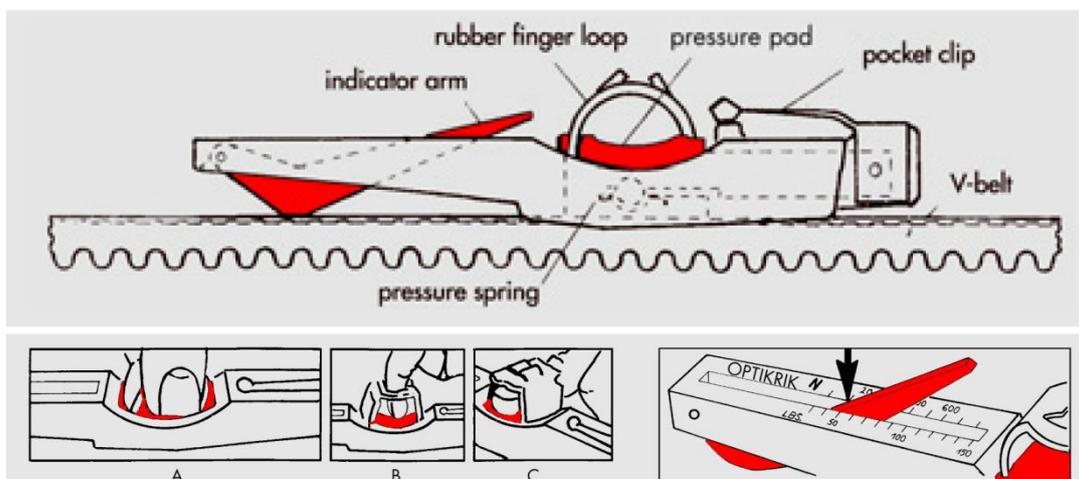


Figura 13



Figura 14



Figura 15

- 1- La figura 13 (A, B o C) mostra i tre modi corretti di impugnatura del misuratore che permettono che la pressione venga applicata solo al *pressure pad*.
- 2- Azzerare l'*indicator arm* abbassandolo completamente come indicato in figura 14.
- 3- Posizionare il misuratore di tensione sul lato teso della cinghia, con la parte in appoggio dello *indicator arm* posta nel punto intermedio tra le due pulegge, come indicato in figura 15.
Porre attenzione ad allineare il misuratore in modo che sia parallelo al ramo della cinghia.
- 4- Premere lentamente sul *pressure pad*.
Quando si sente il "click", interrompere immediatamente e rimuovere il misuratore di tensione con massima attenzione, per evitare di compromettere la misura fatta dall'*indicator arm*.
- 5- Leggere la tensione rilevata dall'asta indicatrice, come mostrato in figura 13.

9.4 MANUTENZIONE PRE-FILTRO DI ASPIRAZIONE

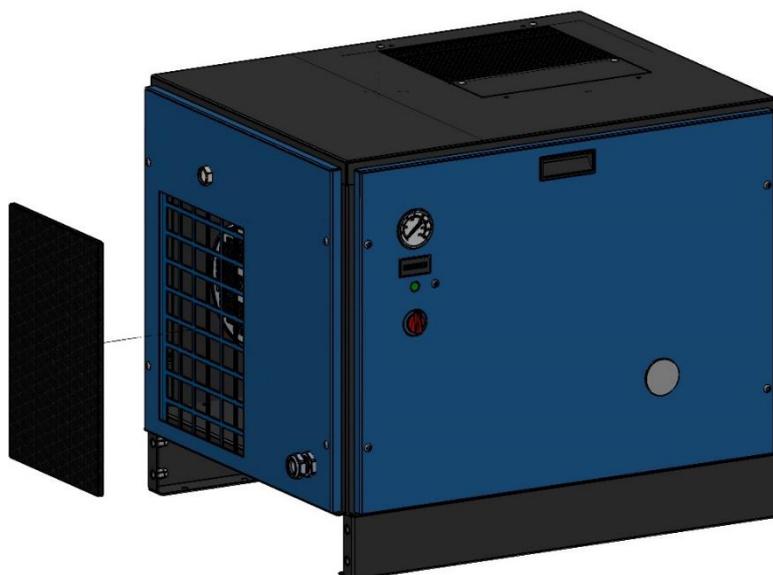


Figura 15

1 - Sfilare il pre-filtro dalla carpenteria per eseguirne la pulizia o la sostituzione.



PULIRE IL PANNELLO CON UN GETTO D'ARIA O LAVARLO CON ACQUA. NON UTILIZZARE SOLVENTI.



OGNI PULIZIA O SOSTITUZIONE DEL PANNELLO PREFILTRO, VA EFFETTUATO A MACCHINA SPENTA E CON IL SISTEMA A PRESSIONE AMBIENTE.



OGNI CONTROLLO LIVELLO OLIO ED EVENTUALE RABBOCCO VA EFFETTUATO A MACCHINA SPENTA E CON IL SISTEMA A PRESSIONE AMBIENTE.



L'OLIO CAMBIATO, VA SMALTITO NEL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI.



IN CONDIZIONI AMBIENTALI GRAVOSE (es: LUOGHI PARTICOLARMENTE POLVEROSI), GLI INTERVALLI DI MANUTENZIONE DOVRANNO ESSERE PIU' BREVI.



LA NON CORRETTA MANUTENZIONE DEL FILTRO OLIO, ARIA E DISOLEATORE PUO' PROVOCARE DANNI ALL'IMPIANTO. CARTUCCE LASCIATE IN SERVIZIO PER UN TEMPO MAGGIORE DEL PRESCRITTO, POSSONO DANNEGGIARE IL COMPRESSORE.



È ASSOLUTAMENTE INDISPENSABILE ATTENERSI SCRUPOLOSAMENTE ALLE AVVERTENZE DI SICUREZZA SULL'IMPIEGO OPERATIVO DELLA MACCHINA.



LA MANUTENZIONE VA ESERCITATA DA PERSONALE QUALIFICATO. ATTENERSI IN OGNI CASO ALLE NORME ANTINFORTUNISTICHE VIGENTI (UTILIZZARE ADEGUATE PROTEZIONI).

9.5 SOSTITUZIONE FILTRO OLIO



Effettuare le manutenzioni come prescritta sul suddetto manuale o attenersi alle prescrizioni del rivenditore o centro assistenza. Aprire il pannello posteriore e smontare la cartuccia filtro mediante una chiave specifica, quindi sostituire la cartuccia esausta con la nuova.



**Prima di avvitare la cartuccia filtro oliare la guarnizione di tenuta.
Avvitare manualmente la nuova cartuccia filtro.**



Figura 16

9.6 SOSTITUZIONE FILTRO DISOLEATORE



Per la cartuccia disoleatore sostituirla alle ore prescritte dal manuale o valutare la pressione differenziale della stessa. Aprire il pannello posteriore e smontare la cartuccia filtro mediante una chiave specifica. Quindi sostituire la cartuccia esausta con la nuova.



**Prima di avvitare la cartuccia disoleatore oliare la guarnizione di tenuta.
Avvitare manualmente la nuova cartuccia filtro**

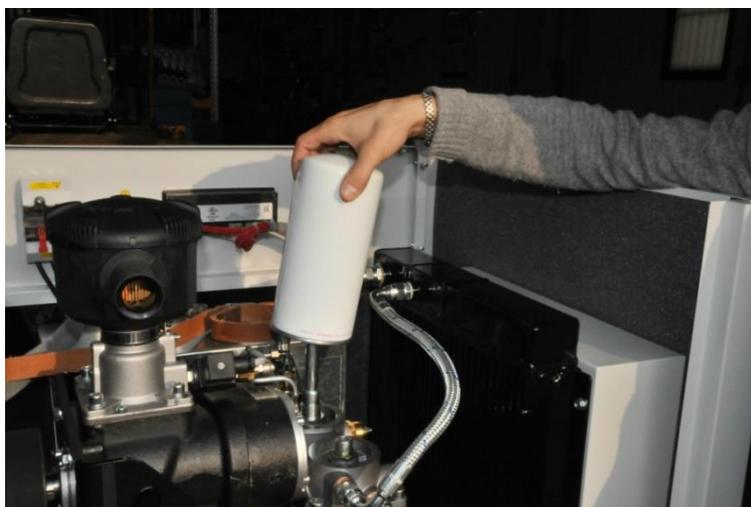


Figura 17

9.7 CAMBIO OLIO VITE



Effettuare il cambio olio come descritto in tabella al punto 9.9, l'allungamento delle ore di sostituzione andranno in base al tipo di olio utilizzato e non oltre un anno.

In caso di scarso utilizzo del compressore (un paio d'ore al giorno), si consiglia di cambiare l'olio ogni 6 mesi e di controllare periodicamente, eventuali residui di condensa aprendo il rubinetto scarico olio.

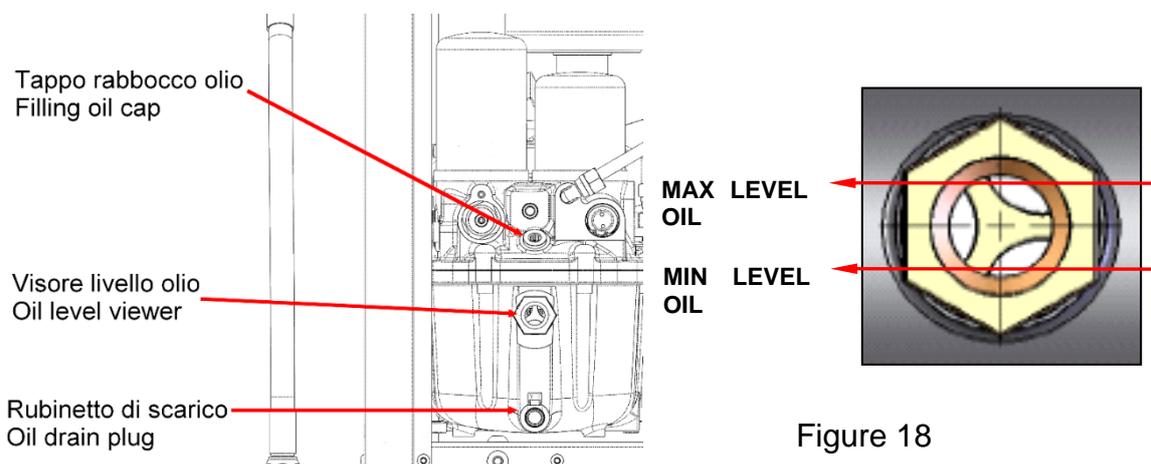


Aprendo il rubinetto di scarico, l'olio inizia ad uscire dal gruppo vite. È necessario munirsi di tutta l'attrezzatura necessaria per la raccolta dell'olio.

Svitare il tappo rabbocco olio situato sul serbatoio disoleatore e aprire il rubinetto di scarico. A svuotamento avvenuto, chiudere il rubinetto di scarico.

Quindi rabboccare con l'olio fino al raggiungimento del corretto livello visualizzabile dall'apposito visore (vedi figura 18). Successivamente, avvitare il tappo rabbocco olio.

Dopo aver sostituito l'olio e il filtro dell'olio far funzionare per circa 10 minuti e controllare il livello dell'olio dopo aver spento il compressore e rabboccare se necessario.



Non mescolare tipi di olio diversi. Assicurarsi che il circuito dell'olio sia completamente svuotato prima della manutenzione. Ad ogni cambio d'olio sostituire il relativo filtro.

9.8 SOSTITUZIONE FILTRO ARIA



Effettuare la sostituzione della cartuccia rispettando la tabella di manutenzione per ambienti polverosi si consiglia la sostituzione anticipata, **consultare centro assistenza**. Svitare il coperchio superiore per la sostituzione della cartuccia, importante pulire il contenitore facendo attenzione a non far cadere materiale all'interno della valvola di aspirazione.



Figura 19

9.9 PROGRAMMA DI MANUTENZIONE



Nella seguente tabella è riportato un piano per la manutenzione del compressore. Le ore di lavoro riportate nella tabella sono riferite ad un utilizzo ottimale della macchina e pertanto possono variare in funzione dell'ambiente di lavoro e del numero di cicli.

La **Casa Costruttrice** si raccomanda di mantenere un registro degli interventi di manutenzione effettuati sul compressore.

MS : Manutenzione Generale Utente

SP: Personale C.A.T. – ITALYCO Srl

Componente in verifica	Tipo di controllo manutenzione	Frequenza	DESCRIZIONE OPERAZIONE	Operatore del controllo / manutenzione
Unità compressore	Visivo	Giornaliero	Ispezione generale dell'unità	MS

Componente in verifica	Tipo di controllo manutenzione	Frequenza	DESCRIZIONE OPERAZIONE	Operatore del controllo / manutenzione
Livello olio	Controllo	Settimanale	Controllo livello	MS
Prefiltro aspirazione aria	Controllo		Controllo generale e pulizia (se necessaria)	
Radiatori olio/aria	Controllo		Pulizia (se necessaria) dei radiatori da materiale vario / polvere / residui olio, ecc	

Componente in verifica	Tipo di controllo manutenzione	ORE	DESCRIZIONE OPERAZIONE	Operatore del controllo / manutenzione
Filtro Olio	Sostituzione	500 ore / semestrale	Sostituzione del filtro olio e ripristino livello olio	SP
Quadro elettrico / teleruttori	Controllo e serraggio		Morsetti quadro elettrico generale e morsetti teleruttori avviamento stella/triangolo	
Tubi , raccordi , componenti	Controllo		Controllo visivo perdite olio / aria	
Trasmissione a cinghia	Controllo		Controllo della cinghia ed eventuale tensionamento	
Radiatore olio	Controllo		Controllo del sistema di raffreddamento e dell'efficienza / temperatura	

Componente in verifica	Tipo di controllo manutenzione	Frequenza	DESCRIZIONE OPERAZIONE	Operatore del controllo / manutenzione
Filtro aria	Sostituzione	2000 ore/ annuale	Sostituzione filtro	SP
Filtro Olio	Sostituzione		Sostituzione del filtro olio e ripristino livello olio	
Filtro separatore aria /olio	Sostituzione		Sostituzione del filtro separatore aria/olio	
Sostituzione Olio (tipo Minerale)	Sostituzione		Sostituzione olio lubrificazione	
Trasmissione a cinghia	Controllo		Controllo della cinghia ed eventuale tensionamento	

Componente in verifica	Tipo di controllo manutenzione	Frequenza	DESCRIZIONE OPERAZIONE	Operatore del controllo / manutenzione
Filtro aria	Sostituzione	4000 ore / 2 anni	Sostituzione filtro e prefiltro	SP
Filtro Olio	Sostituzione		Sostituzione del filtro olio e ripristino livello olio	
Filtro separatore aria /olio	Sostituzione		Sostituzione del filtro separatore aria/olio	
Sostituzione Olio (tipo Minerale ²)	Sostituzione		Sostituzione olio lubrificazione	
Sostituzione Olio (tipo Semisintetico / Sintetico ²)	Sostituzione		Sostituzione olio lubrificazione	
Trasmissione a cinghia	Controllo		Controllo della cinghia ed eventuale tensionamento	
Quadro elettrico / teleruttori	Controllo e serraggio		Morsetti quadro elettrico generale e morsetti teleruttori avviamento stella/triangolo	
Regolatore Aspirazione	Revisione		Revisione regolatore aspirazione con kit ricambi dedicato	
Regolatore minima pressione aria	Revisione		Revisione regolatore minima pressione aria con kit ricambi dedicato	
Regolatore termostatico circuito olio	Revisione		Revisione regolatore termostatico olio con kit ricambi dedicato	

Componente in verifica	Tipo di controllo manutenzione	Frequenza	DESCRIZIONE OPERAZIONE	Operatore del controllo / manutenzione
Filtro aria	Sostituzione	8000 ore	Sostituzione filtro e prefiltro	SP
Filtro Olio	Sostituzione		Sostituzione del filtro olio e ripristino livello olio	
Filtro separatore aria /olio	Sostituzione		Sostituzione del filtro separatore aria/olio	
Sostituzione Olio (tipo Minerale ²)	Sostituzione		Sostituzione olio lubrificazione	
Sostituzione Olio (tipo Semisintetico /Sintetico ²)	Sostituzione		Sostituzione olio lubrificazione	
Regolatore Aspirazione	Revisione		Revisione regolatore aspirazione con kit ricambi dedicato	
Regolatore minima pressione aria	Revisione		Revisione regolatore minima pressione aria con kit ricambi dedicato	
Regolatore termostatico circuito olio	Revisione		Revisione regolatore termostatico olio con kit ricambi dedicato	
Trasmissione a cinghia	Sostituzione		Sostituzione della cinghia e relativo tensionamento	
Quadro elettrico / teleruttori	Controllo e serraggio		Morsetti quadro elettrico generale e morsetti teleruttori avviamento stella/triangolo	

¹ **ATTENZIONE** in caso di eccessiva riduzione del livello olio, si possono generare fenomeni di surriscaldamento con possibile formazione di vapori potenzialmente infiammabili

² **Tipologia OLIO** Gli intervalli di manutenzione / sostituzione con olio semisintetico/sintetico vengono raddoppiati da 2.000 ore (con olio minerale) a 4.000 ore

9.10 MANUTENZIONE STRAORDINARIA, COMPONENTI COMMERCIALI, RICAMBI E RELATIVA DOCUMENTAZIONE

La manutenzione straordinaria va effettuata dal centro di assistenza autorizzato.

Per qualsiasi informazione si prega di consultare il sito web www.italyco.net

Per eventuali chiarimenti rivolgersi al **servizio di assistenza clienti** o al Vostro **rivenditore** di zona.

10 DIAGNOSTICA E RICERCA GUASTI E AVARIE



Anomalie	Cause	Rimedi
Arresto macchina intervento alta temperatura olio.	<ul style="list-style-type: none"> - Basso livello olio, - temperatura ambiente eccessiva, - scambiatore aria olio intasato, - sonda di temperatura guasta. - Senso di rotazione del ventilatore errato. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ripristinare il livello dell'olio e verificare la pulizia dello scambiatore e il buon funzionamento dell'elettroventilatore - Valutare i parametri di temperatura ambiente. - Sostituire la sonda di temperatura - Invertire il senso di rotazione del ventilatore
Arresto macchina intervento termica motore. Sovraccarico del motore principale	<ul style="list-style-type: none"> - Bassa tensione in linea - Mancanza fase - Alta pressione del disoleatore 	<ul style="list-style-type: none"> - Verificare corretta taratura della protezione termica - Verificare che l'alimentazione elettrica sia corretta, - Controllare che le 3 fasi di alimentazione siano pressoché sullo stesso valore e che i cavi siano ben serrati alla morsettiera - Controllare che i cavi non siano danneggiati, - Controllare che la ventilazione del motore principale sia libera da sporco o da altri oggetti. - Se il motore funziona a due fasi farlo controllare da personale esperto, quindi se necessario far riparare il motore o sostituirlo. - La pressione differenziale del separatore è superiore a 1.0 bar causando un alto assorbimento del sistema. Fare : controllare da personale specializzato - Temperatura ambiente troppo alta: provvedere a ventilare il locale. - Per far ripartire la macchina resettare con il pulsante dedicato posto sulla plancia comando. - Verifica corretto funzionamento parti meccaniche.
Arresto macchina intervento termica dell'elettroventilatore	<ul style="list-style-type: none"> - Intervento protezione termica del motore dell'elettroventilatore - Alto assorbimento di corrente - Alta temperatura 	<ul style="list-style-type: none"> - Verificare corretta taratura della protezione termica. - Verificare che l'alimentazione elettrica sia corretta, - Controllare che le 3 fasi di alimentazione siano pressoché sullo stesso valore. Verificare che i cavi siano ben serrati alla morsettiera, - Controllare che i cavi elettrici non siano danneggiati. - Controllare che la griglia di aspirazione del ventilatore di raffreddamento sia libera da sporco o altri oggetti - Se il motore funziona a due fasi farlo controllare da personale esperto , quindi se necessario far riparare il motore o sostituirlo ; - Interruttore magnetotermico guasto fusibile interrotto , sostituire il fusibile danneggiato;

Anomalie	Cause	Rimedi
Arresto macchina intervento sicurezza alta pressione	<ul style="list-style-type: none"> - La pressione supera il valore impostato di allarme. - Trasduttore non rileva adeguatamente la pressione - Anomalia funzionamento valvola di aspirazione. - Controllare eventuale presenza di un rubinetto "chiuso" in uscita aria del compressore. 	<ul style="list-style-type: none"> - Verificare la pressione di linea, scaricare la pressione riportandola ai valori impostati di lavoro. - Controllare corretto funzionamento del trasduttore, ed eventualmente sostituirlo.
Arresto macchina intervento bassa temperatura	<ul style="list-style-type: none"> - Temperatura olio inferiore al valore impostato sul controllore elettronico. - Sonda temperatura guasta. 	<ul style="list-style-type: none"> - In questa fase la macchina premendo il pulsante di marcia ad intermittenza si avvierà in STELLA e si dovrà far rientrare la temperatura al di sopra del valore impostato, appena sopra, la macchina continuerà in automatico. - Verificare le temperature ambiente e se necessario utilizzare delle resistenze riscaldanti da installare sull'impianto sul circuito olio , consultare un centro assistenza.
Il compressore gira ma non carica	<ul style="list-style-type: none"> - Non si apre la valvola di aspirazione. - Alimentazione ausiliarie scollegate, fusibili elettrovalvole interrotti. - Rottura elementi di trasmissione tra il motore e la vite 	<ul style="list-style-type: none"> - Controllare che il trasduttore sia collegato elettricamente e pneumaticamente. - Verificare che l'elettrovalvola montata sul regolatore di aspirazione funzioni regolarmente. - Verificare i fusibili dell'elettrovalvola posta sulla morsettiera all'interno dell'avviatore stesso. - Controllare ed eventualmente sostituire gli elementi di trasmissione guasti.
Al primo avviamento la macchina non parte. Allarme anomalia fasi .	<ul style="list-style-type: none"> - Il posizionamento delle fasi della linea non è corretto - mancanza di una fase 	<ul style="list-style-type: none"> - Invertire il posizionamento di due fasi di alimentazione sull'interruttore principale ATTENZIONE!!! TOGLIERE ALIMENTAZIONE.
Fuoriuscita d'olio dal filtro aria	<ul style="list-style-type: none"> - Il livello olio è troppo alto, - valvola di aspirazione difettosa. - Il compressore in fase di trasporto è stato inclinato eccessivamente 	<ul style="list-style-type: none"> - Scaricare l'olio fino a raggiungere il livello corretto. Per la valvola contattare un Centro Autorizzato.
Apertura della Valvola di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> - Pressione di lavoro troppo alta - Sovrapressione nel circuito interno. - La cartuccia separatrice olio è intasata. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ripristinare corretta pressione di lavoro come da targa. - Sostituire filtro disoleatore - Sostituire eventuale valvola di sicurezza difettosa
Consumo eccessivo d'olio	<ul style="list-style-type: none"> - Olio non adatto all'uso del compressore, - Cartuccia separatrice aria-olio esausta o difettosa - Visore di recupero intasato. - Livello olio troppo alto. 	<ul style="list-style-type: none"> - Sostituire l'olio rifornendo la macchina con quello prescritto dalla casa costruttrice, - Sostituire cartuccia separatrice, - pulire o sostituire visore di recupero olio. - Riportare a livello l'olio come segnalato sul manuale.



ATTENZIONE!

- Non toccare gli elementi mobili quando il compressore è in funzione.
- Tutte le operazioni di manutenzione del compressore devono essere effettuate a macchina spenta (pressione e temperatura ambiente) ed a circuito elettrico disinserito.
- La manutenzione va esercitata da personale qualificato. Attenersi in ogni caso alle norme antinfortunistiche vigenti (utilizzare adeguate protezioni).

Si riserva di apportare modifiche al presente manuale, a sua discrezione e senza preavviso.



La ditta costruttrice si esime da qualsiasi responsabilità per danni a persone, cose causati da un impiego non corretto del gruppo compressore, dalla mancata o superficiale osservanza dei criteri di sicurezza riportati nel presente documento, dalle modifiche anche lievi, dalle manomissioni e dall'impiego di parti di ricambio non originali.